



INXPECT SAFETY RADAR EQUIPMENT

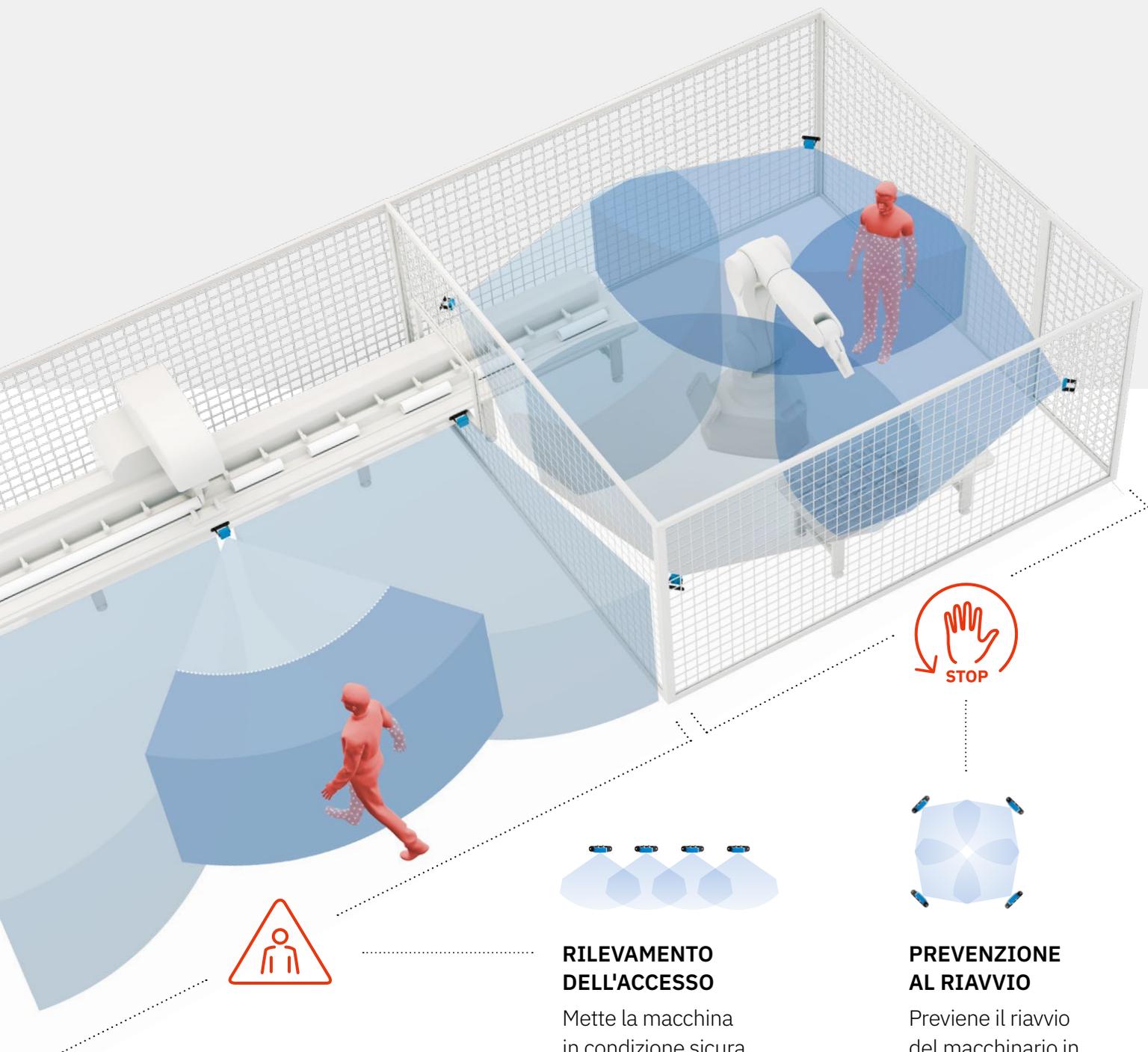
Catalogo prodotti



INXPECT SAFETY PRODUCTS

Sicurezza avanzata

I radar di sicurezza Inxpect portano la sicurezza industriale ai massimi livelli rilevando l'accesso o la presenza di un operatore in una zona pericolosa, con configurazioni che possono cambiare dinamicamente in tempo reale.



RILEVAMENTO DELL'ACCESSO

Mette la macchina in condizione sicura quando l'operatore entra nell'area monitorata.

PREVENZIONE AL RIAVVI

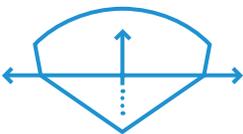
Previene il riavvio del macchinario in presenza di operatore nell'area monitorata.

I primi radar di sicurezza al mondo certificati SIL2/PLd e UL Listed



Efficace anche dove i sistemi ottici falliscono.
Sicurezza elevata, senza compromettere la produttività

I dispositivi ottici spesso falliscono in presenza di polvere, fumo, acqua o sfridi generati dal processo produttivo. Il team Inxpect, altamente specializzato nella tecnologia radar, ha messo a punto un firmware sofisticato che, utilizzando tecniche radar a larga banda, è in grado di filtrare questi disturbi riducendo i falsi allarmi e aumentando la produttività.



IMPOSTAZIONE DINAMICA DELL'AREA DI RILEVAMENTO

I parametri del sensore possono essere configurati in tempo reale, consentendo una modifica dinamica della zona di rilevamento. Questa caratteristica li rende soluzioni perfette per applicazioni robotiche mobili.



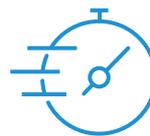
CONNESSIONE AVANZATA CON LA MACCHINA

Il Fieldbus modulare permette ai sensori di scambiare dati sulla sicurezza in tempo reale con il PLC del macchinario (ad esempio la posizione del target). Questo consente un'efficace integrazione con il sistema di controllo del macchinario.



CONFIGURABILE DA REMOTO

Per la configurazione dei prodotti Inxpect è possibile scegliere tra configurazione tramite USB o Ethernet. In entrambi i casi, l'unità di controllo e il software Inxpect Safety collaborano in piena sicurezza.

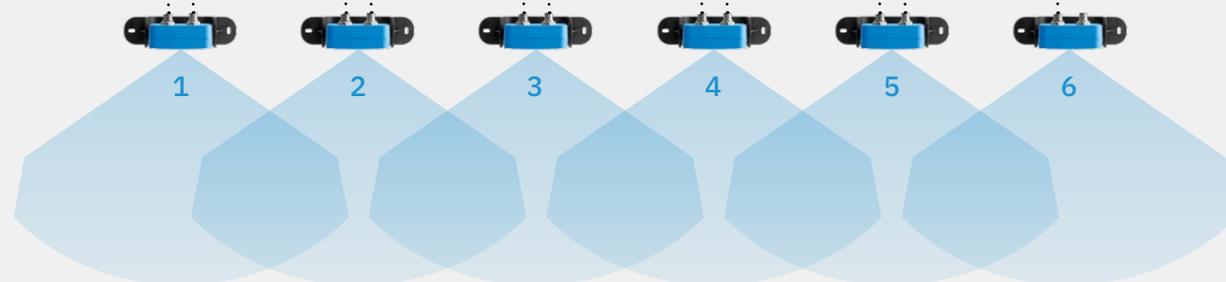


TEMPO DI RISPOSTA < 100 ms

Il tempo di risposta del sistema è inferiore ai 100 ms, permettendo di ridurre al minimo l'area necessaria per la protezione della macchina.

**SOFTWARE
INXPECT SAFETY**

**UNITÀ DI
CONTROLLO**

**SENSORI
RADAR**


Flessibile, modulare, scalabile

I sistemi radar di sicurezza Inxpect sono composti da un'**unità di controllo** e fino a un massimo di sei **sensori radar**, a garanzia della massima flessibilità necessaria per coprire tutti gli scenari possibili, dai più semplici a quelli più complessi.

La configurazione del sistema è semplice e veloce grazie all'intuitivo **Software Inxpect Safety**.

La validazione assistita e il report di configurazione generato automaticamente sono supporti fondamentali all'installazione.



Non è necessario un perfetto allineamento tra i sensori.



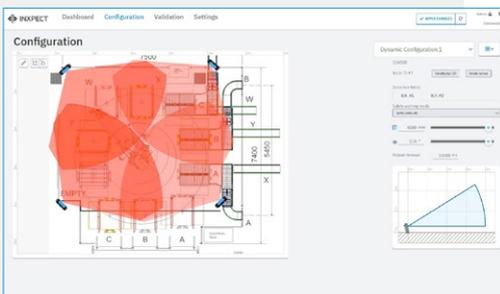
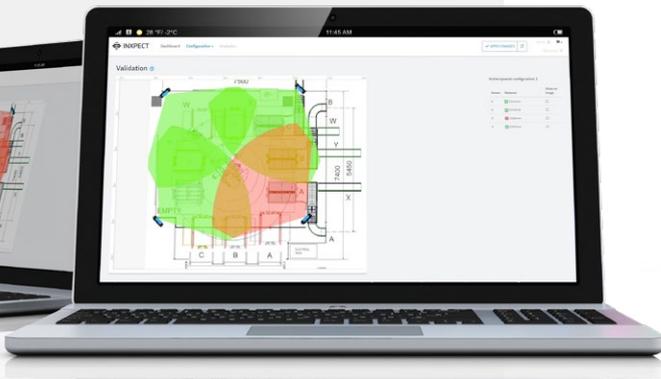
Il software fornito in dotazione con il sistema consente di impostare fino a 32 configurazioni diverse, selezionabili dinamicamente in tempo reale.



Muting programmabile: permette la creazione di aree ad intervento differenziato assecondando così le logiche produttive e consentendo l'accesso dell'operatore in completa sicurezza.

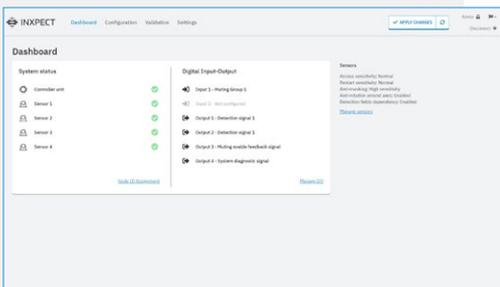
Software Inxpect Safety

Il software permette di configurare e poi validare l'area di copertura in modo semplice e intuitivo. Il software Inxpect Safety è installabile su qualsiasi PC e Mac e permette di: configurare facilmente le aree di copertura volumetriche dei sistemi di sicurezza Inxpect, impostare le logiche del sistema e poi validarle. Proprio per questi motivi il software è un supporto fondamentale per l'installazione di qualunque sistema di sicurezza Inxpect.


1

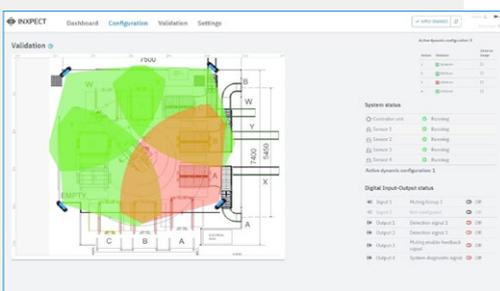
CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

Si possono facilmente impostare tutti i parametri del sensore e dell'unità di controllo e importare il layout del macchinario in diversi formati.


2

VERIFICA DELLO STATO DEL SISTEMA

Attraverso l'applicazione è possibile verificare lo stato dell'unità di controllo e dei singoli sensori, degli ingressi e delle uscite.


3

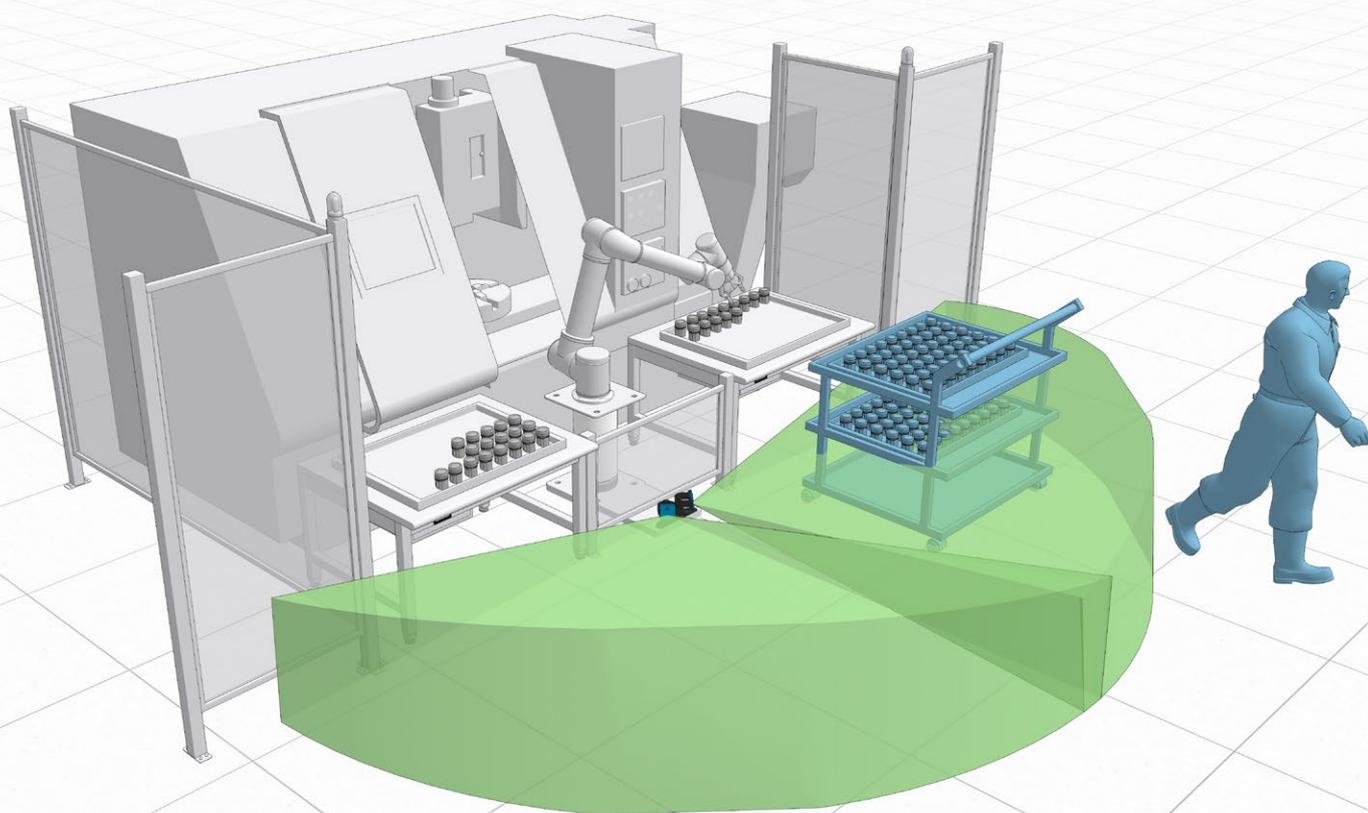
VALIDAZIONE DEL SISTEMA

Il software permette di validare il funzionamento del sistema e di redigere il report di validazione.

NOVITÀ!

**I sensori S200 introducono
la prevenzione al riavvio con
rilevamento di oggetti statici**

I sensori radar Inxpect sono progettati per monitorare la presenza di persone o oggetti in movimento nell'area e, allo stesso tempo, per filtrare gli oggetti statici (questi oggetti infatti non fermano il macchinario).



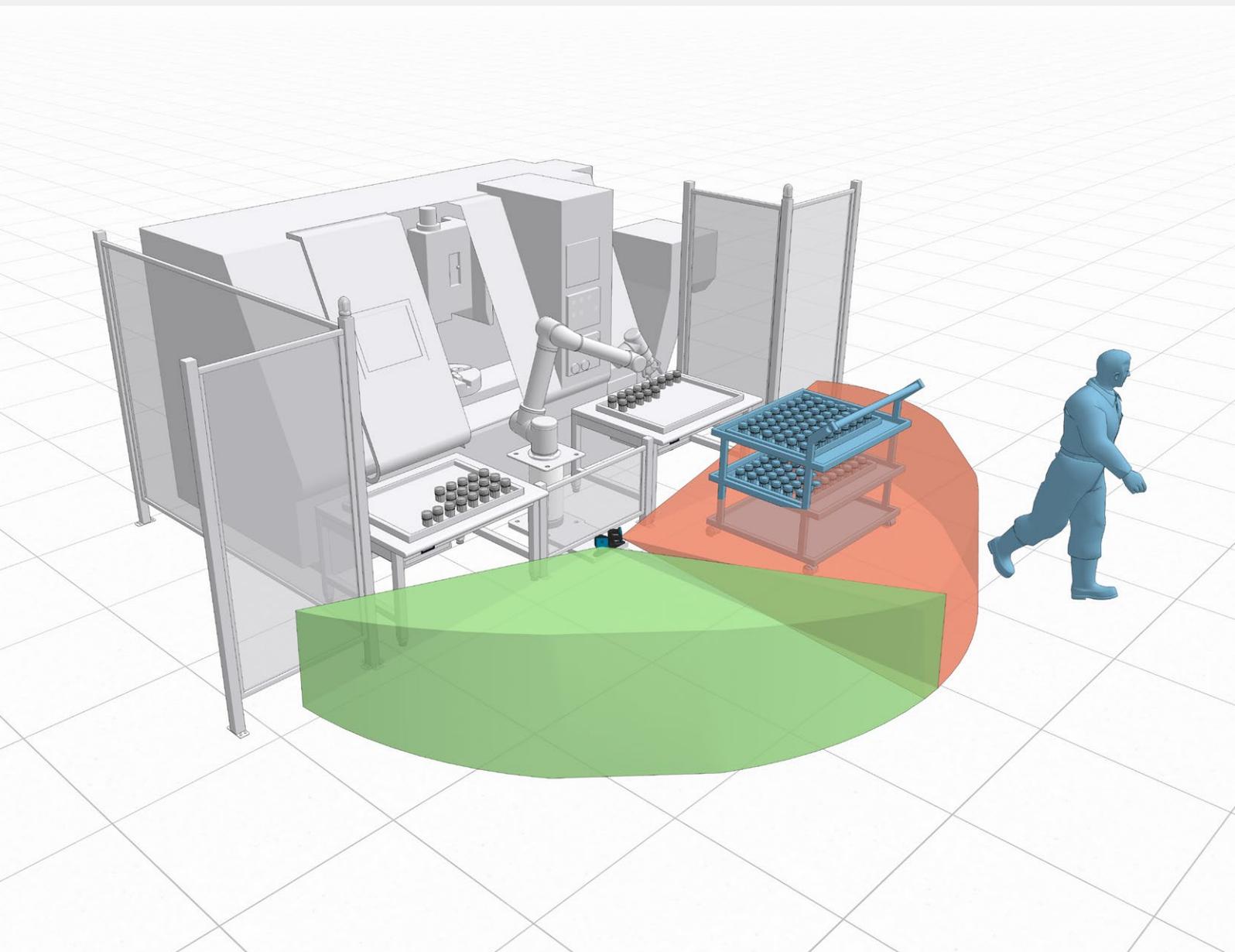
PREVENZIONE AL RIAVVIO

Gli oggetti statici presenti nell'area vengono filtrati.
Il robot riparte e continua il proprio ciclo operativo.

Diversamente, se lo desideri, è presente una funzione aggiuntiva da poter attivare: **il rilevamento di oggetti statici.**

Questa funzionalità permette di rilevare anche gli oggetti statici presenti nell'area mantenendo il macchinario in stop.

È particolarmente importante per evitare la collisione con potenziali ostacoli in applicazioni mobili quali carri ponte, AGV, veicoli a guida autonoma, etc.



Prevenzione al riavvio con **RILEVAMENTO DI OGGETTI STATICI**

Quando la funzione di rilevamento di oggetti statici è attiva e ci sono degli ostacoli nell'area il sistema impedisce il riavvio del macchinario.

Smart Sensors



100 SERIES

S101A

Il primo sensore radar di sicurezza al mondo certificato SIL e UL



200 SERIES

S201A

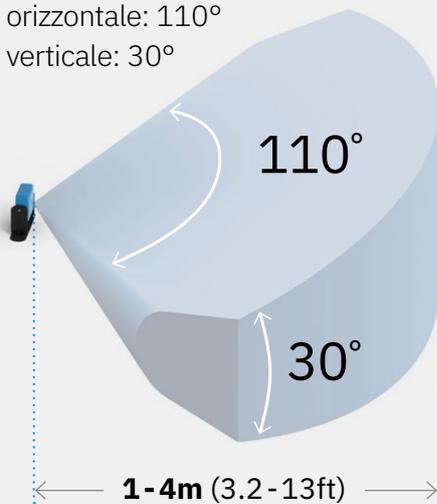
La risposta perfetta per tutte le applicazioni, anche le più complesse

DUE CAMPI DI RILEVAMENTO CONFIGURABILI

1. Campo di rilevamento ampio

Piano orizzontale: 110°

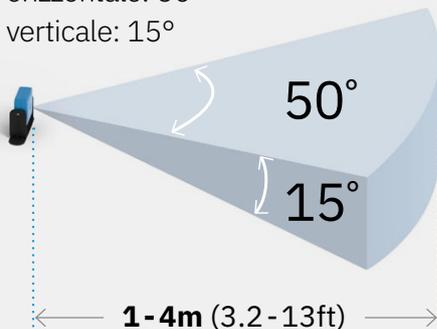
Piano verticale: 30°



2. Campo di rilevamento ristretto

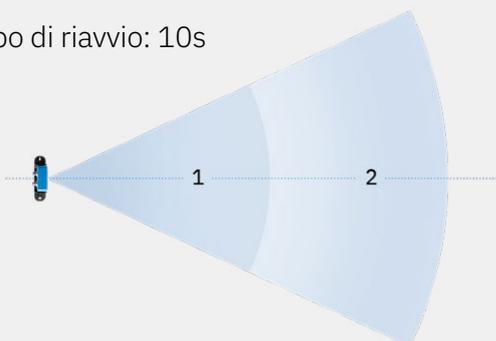
Piano orizzontale: 50°

Piano verticale: 15°



Due aree di rilevamento fisse (gli angoli possono essere solo ampi 110° o ristretti 50°).

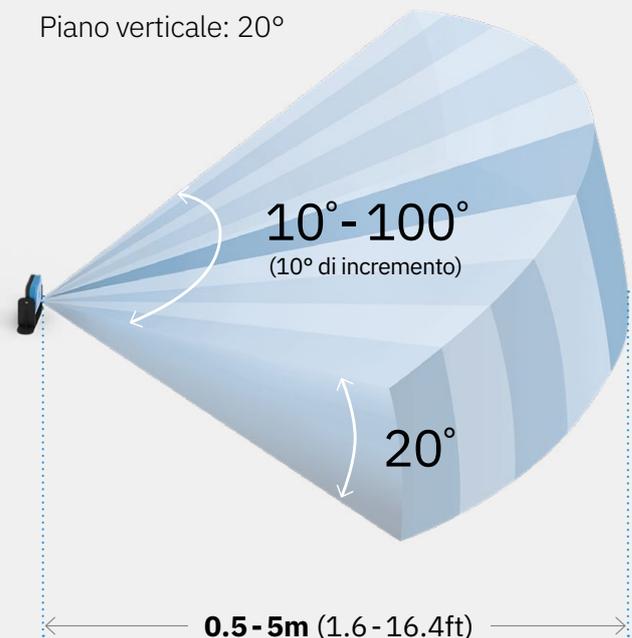
Tempo di riavvio: 10s



IL PRIMO RADAR DI SICUREZZA 3D DINAMICO E MULTI-AREA

Piano orizzontale: 10-100°

Piano verticale: 20°

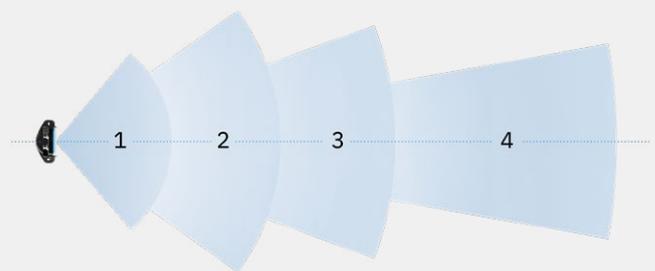


L'apertura di ogni campo è regolabile dinamicamente con incrementi di 10° in un range compreso tra 10° e 100°.

Distanza minima configurabile: 0.5 m.

Quattro aree di rilevamento indipendenti con angoli modificabili a piacere (10°-100°) e con una distanza totale massima di 5 m.

Tempo di riavvio: 4s





200 SERIES

S201A-MLR

Ideale per applicazioni mobili indoor e outdoor

IL RADAR DI SICUREZZA 3D DOTATO DI CAMPO DI RILEVAMENTO DINAMICO E MULTI-AREA CHE RAGGIUNGE I 9 METRI

0.5 - 5m

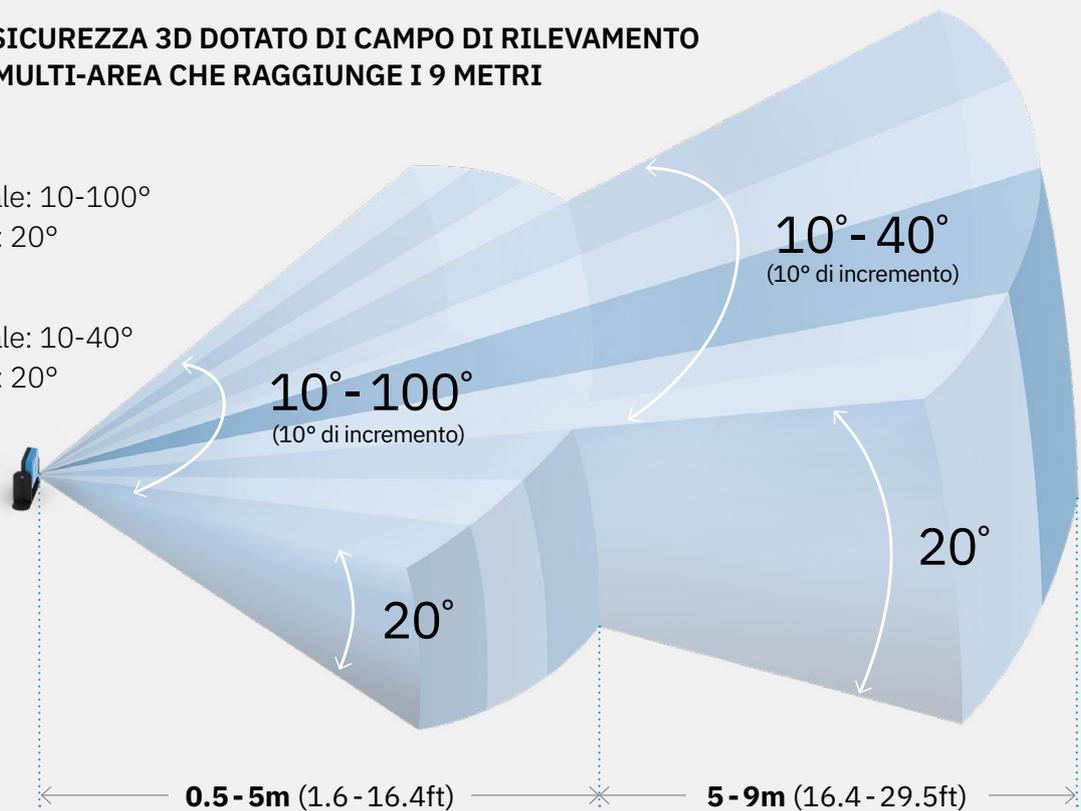
Piano orizzontale: 10-100°

Piano verticale: 20°

5 - 9m

Piano orizzontale: 10-40°

Piano verticale: 20°



L'apertura di ogni campo è regolabile dinamicamente con incrementi di 10° in un range compreso tra 10° e 100° (0.5 - 5 m) e in un range compreso tra 10° e 40° (5 - 9 m).

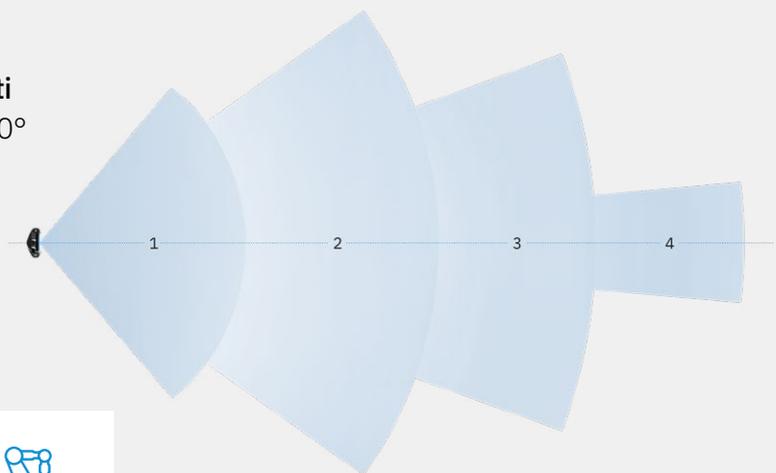
Distanza minima configurabile: 0.5 m.

Quattro aree di rilevamento indipendenti

con angoli modificabili a piacere (10°-100° tra 0.5 e 5 m, 10°-40° tra 5 e 9 m) e con una distanza totale massima di 9 m.

Tempo di riavvio: 4s

Velocità del target: 4 m/s



L'RCS del target può essere selezionato per la sicurezza umana o per la collisione con altri oggetti.



S101A

Part No. **90202011**



Parametri di sicurezza:

- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 2 (ISO 13849)

Smart Sensor 100 SERIES 24 GHz Radar

Il sensore **S101A** è un dispositivo radar FMCW (Frequency Modulated Continuous Wave) che si basa su un algoritmo di rilevamento proprietario. Il sensore trasmette onde radio a 24 GHz e recupera informazioni analizzando il segnale riflesso generato dagli oggetti che le onde incontrano.

I sensori svolgono le seguenti funzioni principali:

- **Rilevano la presenza di movimenti all'interno del proprio campo di rilevamento.**
- **Comunicano all'unità di controllo i dati di movimento rilevati e le informazioni diagnostiche.**



Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative



Dettagli tecnici

<i>Frequenza</i>	24 GHz ISM licenza libera
<i>Connettori</i>	2 connettori M12 a 5 pin (1 maschio e 1 femmina)
<i>Resistenza di terminazione CAN bus</i>	120 Ω (non fornita, da installare con connettore di terminazione)
<i>Alimentazione</i>	12 V cc ± 20%, tramite unità di controllo
<i>Consumo</i>	1.2 W
<i>Grado di protezione</i>	IP67
<i>Temperatura d'esercizio</i>	Da -30 a +60 °C
<i>Materiale</i>	Scocca sensore: PA66 Staffa: PA66 caricato fibra di vetro (GF)

S201A

Part No. **90302011**



Parametri di sicurezza:

- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 3 (ISO 13849)
- Performance Class D (IEC/TS 62998-1)

Smart Sensor 200 SERIES 60GHz Radar

Il sensore **S201A** è un dispositivo radar FMCW (Frequency Modulated Continuous Wave) che si basa su un algoritmo di rilevamento proprietario. Il sensore utilizza la banda V delle onde millimetriche (60 GHz) ed è in grado di rilevare scene complesse analizzando il segnale riflesso generato dagli oggetti che le onde incontrano. Con un campo visivo orizzontale modulabile dinamicamente e fino a quattro aree di allarme, è l'ideale per scenari applicativi complessi, compresi quelli mobili.

I sensori svolgono le seguenti funzioni principali:

- Rilevano la presenza di movimenti all'interno del proprio campo di rilevamento.
- Comunicano all'unità di controllo i dati di movimento rilevati e le informazioni diagnostiche.
- Rilevamento di oggetti statici: questa nuova funzionalità permette di rilevare gli oggetti statici presenti nell'area in cui è attivata la funzione di sicurezza di prevenzione al riavvio.



staffa a 2 assi

Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative



Dettagli tecnici

<i>Frequenza</i>	Banda V delle onde millimetriche: 60 GHz
<i>Connettori</i>	2 connettori M12 a 5 pin (1 maschio e 1 femmina)
<i>Resistenza di terminazione CAN bus</i>	120 Ω (non fornita, da installare con connettore di terminazione)
<i>Alimentazione</i>	12 V cc ± 20%, tramite unità di controllo
<i>Consumo</i>	2.8 W
<i>Grado di protezione</i>	IP67
<i>Temperatura d'esercizio</i>	Da -30 a +60 °C
<i>Materiale</i>	Scocca sensore: PA66 + Alluminio (retro) Staffa: PA66 caricato fibra di vetro (GF)

S201A-MLR

Part No. **90305010**



Parametri di sicurezza:

- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 3 (ISO 13849)
- Performance Class D (IEC/TS 62998-1)

Smart Sensor 200 SERIES 60GHz Radar Mobile Long Range

Il sensore **S201A-MLR** utilizza la banda V delle onde millimetriche (60 GHz) ed è in grado di rilevare scene complesse analizzando il segnale riflesso generato dagli oggetti che le onde incontrano.

Oltre al campo visivo orizzontale modulabile dinamicamente e fino a quattro aree di allarme, S201A-MLR supporta anche velocità più elevate (4 m/s) e una distanza maggiore (9 metri) rispetto al modello base S201A. **S201A-MLR** è quindi l'ideale in caso di macchinari di movimentazione terra, nel settore ferroviario, minerario e per l'agricoltura.

Inoltre, come funzione aggiuntiva, l'RCS del target può essere scelto tra diversi valori:

- RCS umano (per la funzione di sicurezza "standard")
- RCS selezionabile (per prevenire la collisione con altri oggetti)

I sensori svolgono le seguenti funzioni principali:

- **Rilevano la presenza di movimenti all'interno del proprio campo di rilevamento.**
- **Comunicano all'unità di controllo i dati di movimento rilevati e le informazioni diagnostiche.**
- **Rilevamento di oggetti statici: questa nuova funzionalità permette di rilevare gli oggetti statici presenti nell'area in cui è attivata la funzione di sicurezza di prevenzione al riavvio. In questo modo viene impedito al dispositivo mobile di riavviarsi se ci sono ostacoli nell'area.**

Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative



Dettagli tecnici

<i>Frequenza</i>	Banda V delle onde millimetriche: 60 GHz
<i>Connettori</i>	2 connettori M12 a 5 pin (1 maschio e 1 femmina)
<i>Resistenza di terminazione CAN bus</i>	120 Ω (non fornita, da installare con connettore di terminazione)
<i>Alimentazione</i>	12 V cc ± 20%, tramite unità di controllo
<i>Consumo</i>	2.8 W
<i>Grado di protezione</i>	IP67
<i>Temperatura d'esercizio</i>	Da -30 a +60 °C
<i>Materiale</i>	Scocca sensore: PA66 + Alluminio (retro) Staffa: PA66 caricato fibra di vetro (GF)

Staffa a 3 assi



montaggio
verticale
a parete



Configurazione a 3 assi per i sensori S201A e S201A-MLR

La staffa di fissaggio regolabile rende facile e veloce l'installazione e il posizionamento dei sensori Inxpect. La rotazione intorno agli assi X e Z permette di ottimizzare la copertura dell'area pericolosa da parte del FOV del sensore, mentre la rotazione attorno all'asse Y permette di sfruttare la copertura angolare sia orizzontale che verticale. La staffa di fissaggio regolabile è perfetta per l'installazione del sensore sia su superfici orizzontali che verticali.

Grazie a questa configurazione i sensori S201A e S201A-MLR possono ruotare su tre assi (x, y, z).



Control Units



200 SERIES

C201A

PROFIsafe,
Ethernet e
digital I/O



200 SERIES

C202A

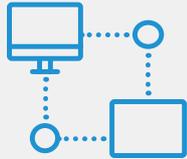
Ethernet e
digital I/O



200 SERIES

C203A

Digital I/O



CONNETTIVITÀ AVANZATA

- Fieldbus di sicurezza
- Ethernet sicura
- Comunicazione MODBUS
- USB
- Digital I/O, incluse due uscite di sicurezza a doppio canale



IMPOSTAZIONE DINAMICA DELL'AREA DI RILEVAMENTO

Fino a 32 configurazioni
modificabili in tempo reale



CONFIGURAZIONE ETHERNET SICURA

Parametri di sicurezza:

- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 3 (ISO 13849)
- Performance Class D (IEC/TS 62998-1)



CONNETTIVITÀ SEMPLICE

- Ethernet sicura
- Comunicazione MODBUS
- USB
- Digital I/O, incluse due uscite di sicurezza a doppio canale



IMPOSTAZIONE DINAMICA DELL'AREA DI RILEVAMENTO

Fino a 4 configurazioni
modificabili in tempo reale



CONFIGURAZIONE ETHERNET SICURA

Parametri di sicurezza:

- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 3 (ISO 13849)
- Performance Class D (IEC/TS 62998-1)



CONNETTIVITÀ BASE

- USB
- Digital I/O, incluse due uscite di sicurezza a doppio canale



IMPOSTAZIONE DINAMICA DELL'AREA DI RILEVAMENTO

Fino a 4 configurazioni
modificabili in tempo reale

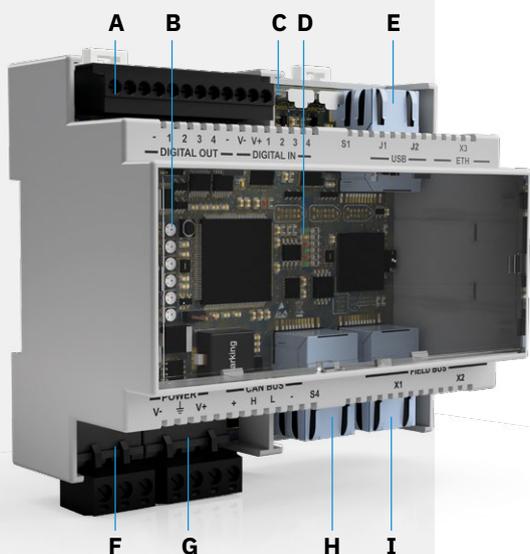


CONFIGURAZIONE USB SICURA

Parametri di sicurezza:

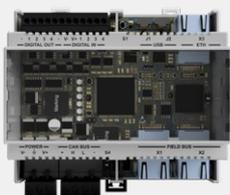
- SIL2 (IEC 61508)
- PLd, Cat. 3 (ISO 13849)
- Performance Class D (IEC/TS 62998-1)

C201A

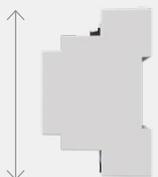
 Part No. **90301011**


- A** - Morsettiera I/O
- B** - LED stato del sistema
- C** - Porta micro USB
- D** - LED stato Fieldbus
- E** - Porta Ethernet
- F** - Morsettiera di alimentazione
- G** - Morsettiera CAN bus per collegare il primo sensore
- H** - Porta Ethernet Fieldbus n. 1
- I** - Porta Ethernet Fieldbus n. 2

106 mm (4.17 in)



58 mm (2.28 in)

 90 mm
(3.54 in)


Control Unit 200 SERIES PROFIsafe, Ethernet e digital I/O

C201A è l'unità di controllo più avanzata per i radar di sicurezza Inxpect con la più ampia gamma di opzioni di comunicazione. Il software Inxpect Safety permette la configurazione dei livelli di sensibilità, delle funzioni di sicurezza, delle dimensioni dei campi di rilevamento e delle funzionalità delle porte I/O dell'unità di controllo.

Fieldbus di sicurezza

Attualmente supporta il protocollo Fieldbus PROFIsafe.

Ethernet sicura

Configurazione e gestione remota protette con i più avanzati protocolli di sicurezza (TLS).

USB

Configurazione locale.

Ingressi digitali

Due ingressi a doppio canale che supportano queste funzioni:

- segnale di muting
- segnale di arresto di emergenza
- segnale di riavvio

Quattro uscite digitali (OSSD)

Uscite di sicurezza: due uscite di sicurezza a doppio canale.

Uscite ausiliarie: quattro uscite ausiliarie che possono essere configurate individualmente per segnalare diagnostica del sistema, feedback del segnale di riavvio o abilitazione muting.

Campi di rilevamento dinamici

Tutti i campi di rilevamento possono essere modificati dinamicamente in tempo reale. Si possono avere fino a due campi di rilevamento per Inxpect SRE 100 Series e fino a quattro per Inxpect SRE 200 Series.

Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative

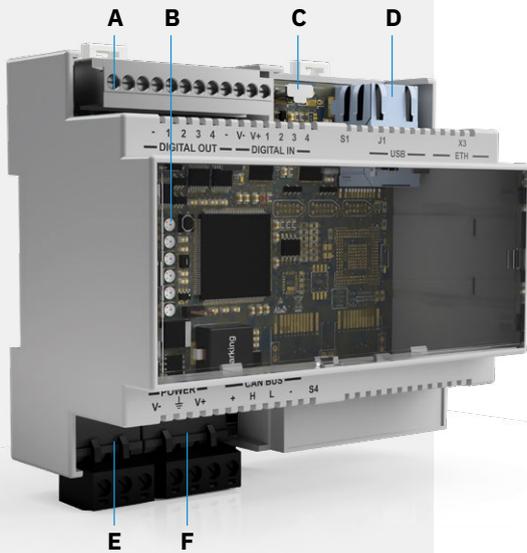


Dettagli tecnici

Uscite	4 uscite digitali (OSSD) o 2 uscite di sicurezza a doppio canale
Uscite di sicurezza	Uscite high-side (con funzione di protezione estesa) Tensione max: 30 V cc Corrente max: 0.4 A Potenza max: 12 W
Ingressi	2 ingressi digitali TYPE3 a doppio canale con GND comune
Interfaccia Fieldbus	Interfaccia Fieldbus di sicurezza basata su Ethernet (es. PROFIsafe)
Interfaccia MODBUS	Interfaccia Ethernet per il monitoraggio dei dati in tempo reale
Alimentazione	24 V cc (20-28 V cc) Corrente max: 1 A (no OSSD)
Consumo	5 W (no OSSD)
Montaggio	Barra DIN
Grado di protezione	IP20
Morsetti	Sezione: 1 mm ² Corrente max: 4 A con cavi da 1 mm ²
Configurazione del sistema	Ethernet, USB

C202A

Part No. **90303011**



- A** - Morsettiera I/O
- B** - LED stato del sistema
- C** - Porta micro USB
- D** - Porta Ethernet
- E** - Morsettiera di alimentazione
- F** - Morsettiera CAN bus per collegare il primo sensore



Control Unit 200 SERIES

Ethernet e digital I/O

C202A è fornito sia di un'interfaccia di comunicazione USB che Ethernet, garantendo quindi opzioni di configurazione locali e remote. In entrambi i casi, il software Inxpect Safety consente la configurazione dei livelli di sensibilità, delle funzioni di sicurezza, delle dimensioni dei campi di rilevamento e della funzionalità delle porte I/O dell'unità di controllo.

Ethernet sicura

Configurazione e gestione remota protette con i più avanzati protocolli di sicurezza (TLS).

USB

Configurazione locale.

Ingressi digitali

Due ingressi a doppio canale che supportano queste funzioni:

- segnale di muting
- segnale di arresto di emergenza
- segnale di riavvio

Quattro uscite digitali (OSSD)

Uscite di sicurezza: due uscite di sicurezza a doppio canale.

Uscite ausiliarie: quattro uscite ausiliarie che possono essere configurate individualmente per segnalare diagnostica del sistema, feedback del segnale di riavvio o abilitazione muting.

Campi di rilevamento dinamici

Tutti i campi di rilevamento possono essere modificati dinamicamente in tempo reale. Si possono avere fino a due campi di rilevamento per Inxpect SRE 100 Series e fino a quattro per Inxpect SRE 200 Series.

Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative

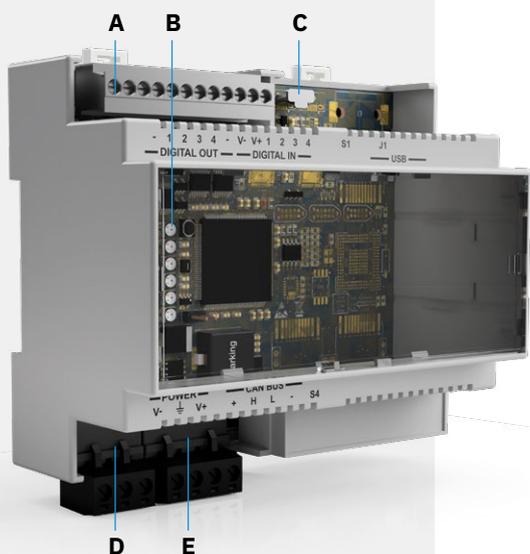


Dettagli tecnici

<i>Uscite</i>	4 uscite digitali (OSSD) o 2 uscite di sicurezza a doppio canale
<i>Uscite di sicurezza</i>	Uscite high-side (con funzione di protezione estesa) Tensione max: 30 V cc Corrente max: 0.4 A Potenza max: 12 W
<i>Ingressi</i>	2 ingressi digitali TYPE3 a doppio canale con GND comune
<i>Interfaccia MODBUS</i>	Interfaccia Ethernet per il monitoraggio dei dati in tempo reale
<i>Alimentazione</i>	24 V cc (20-28 V cc) Corrente max: 1 A (no OSSD)
<i>Consumo</i>	5 W (no OSSD)
<i>Montaggio</i>	Barra DIN
<i>Grado di protezione</i>	IP20
<i>Morsetti</i>	Sezione: 1 mm ² Corrente max: 4 A con cavi da 1 mm ²
<i>Configurazione del sistema</i>	Ethernet, USB

C203A

Part No. **90304011**



- A** - Morsettiera I/O
- B** - LED stato del sistema
- C** - Porta micro USB
- D** - Morsettiera di alimentazione
- E** - Morsettiera CAN bus per collegare il primo sensore



Control Unit 200 SERIES Digital I/O

C203A abbina una funzionalità di controllo di base alla semplicità di utilizzo per qualsiasi sensore radar di sicurezza Inxpect. Il software Inxpect Safety tramite USB consente di configurare i livelli di sensibilità, le funzioni di sicurezza, le dimensioni dei campi di rilevamento e la funzionalità delle porte I/O dell'unità di controllo.

USB

Configurazione locale.

Ingressi digitali

Due ingressi a doppio canale che supportano queste funzioni:

- segnale di muting
- segnale di arresto di emergenza
- segnale di riavvio

Quattro uscite digitali (OSSD)

Uscite di sicurezza: due uscite di sicurezza a doppio canale.

Uscite ausiliarie: quattro uscite ausiliarie che possono essere configurate individualmente per segnalare diagnostica del sistema, feedback del segnale di riavvio o abilitazione muting.

Campi di rilevamento dinamici

Tutti i campi di rilevamento possono essere modificati dinamicamente in tempo reale. Si possono avere fino a due campi di rilevamento per Inxpect SRE 100 Series e fino a quattro per Inxpect SRE 200 Series.

Certificazioni

Inquadra il QR Code per aprire la pagina delle normative



Dettagli tecnici

<i>Uscite</i>	4 uscite digitali (OSSD) o 2 uscite di sicurezza a doppio canale
<i>Uscite di sicurezza</i>	Uscite high-side (con funzione di protezione estesa) Tensione max: 30 V cc Corrente max: 0.4 A Potenza max: 12 W
<i>Ingressi</i>	2 ingressi digitali TYPE3 a doppio canale con GND comune
<i>Alimentazione</i>	24 V cc (20–28 V cc) Corrente max: 1 A (no OSSD)
<i>Consumo</i>	5 W (no OSSD)
<i>Montaggio</i>	Barra DIN
<i>Grado di protezione</i>	IP20
<i>Morsetti</i>	Sezione: 1 mm ² Corrente max: 4 A con cavi da 1 mm ²
<i>Configurazione del sistema</i>	USB

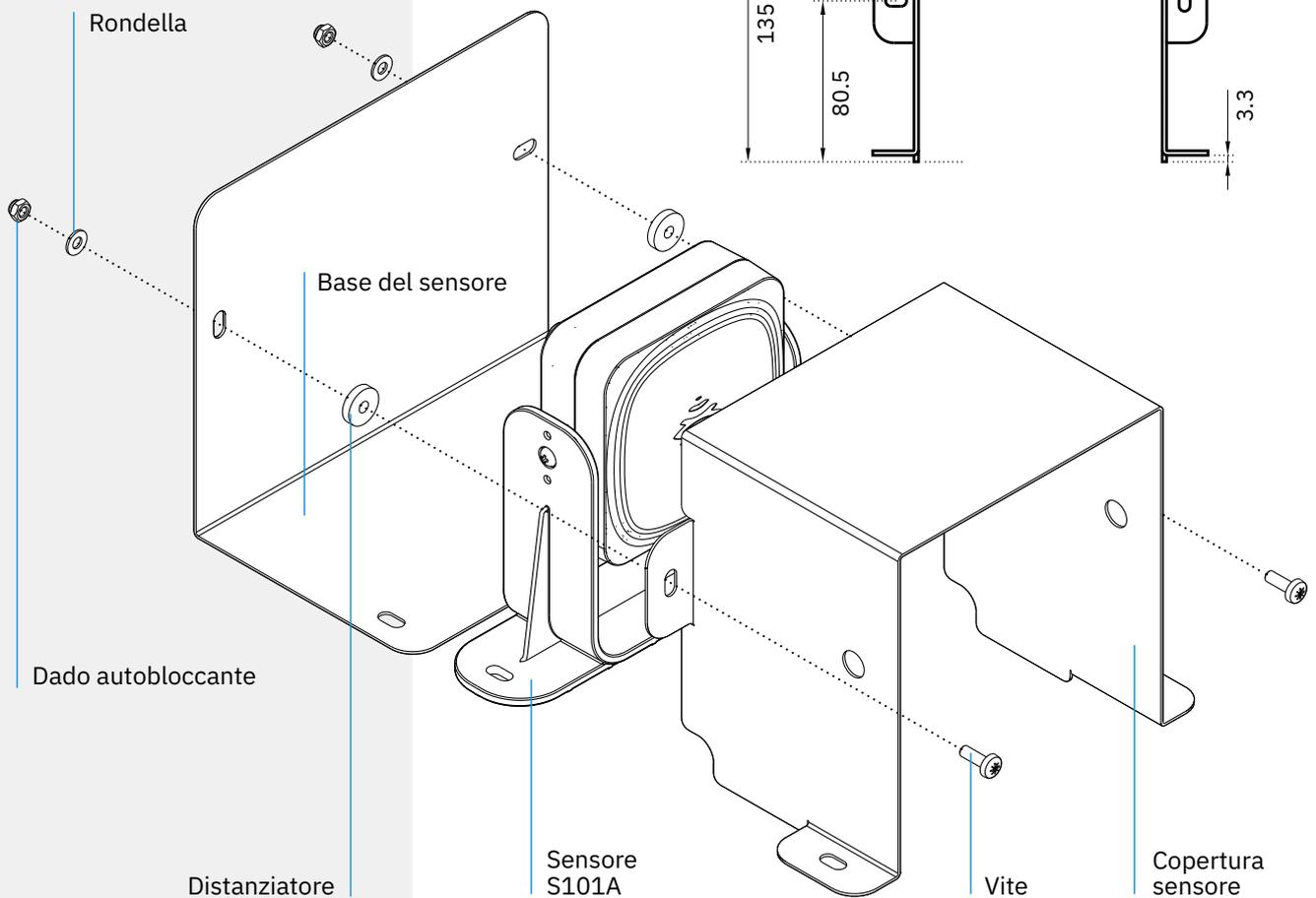
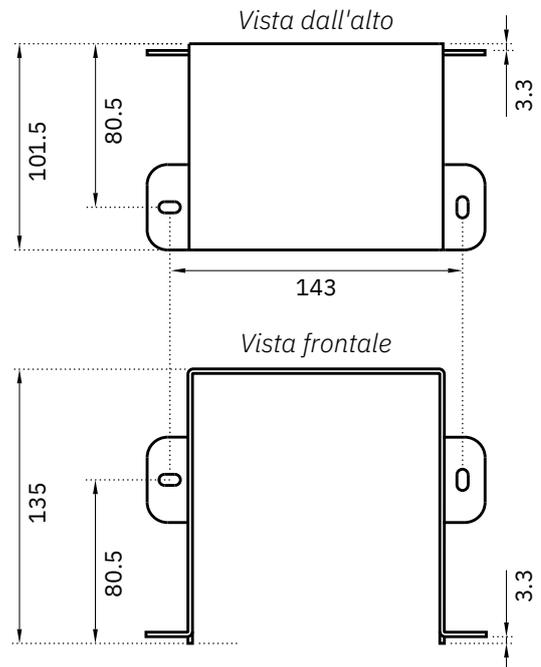
Accessori

Part No. 90202ZAA

Protezione metallica Per i sensori S101A

La protezione metallica assicura che i sensori S101A funzionino al meglio anche nelle condizioni ambientali più difficili. Questa protezione aumenta l'immunità dei sensori ai falsi allarmi e allo stesso tempo riduce la possibilità di danni causati da un impatto accidentale.

Acciaio Inox AISI 304



Accessori



Cavi

Cavo unità di controllo a sensore:

CAN bus, totalmente schermato.

Lato unità di controllo: fili liberi

Lato sensore: connettore M12, femmina, 5 poli, A-coded, angolato a 90°

	Smart Sensor 100 SERIES	Smart Sensor 200 SERIES
5 m	Part No. 08000003	Part No. 08000110
10 m	Part No. 08000004	Part No. 08000111
15 m	Part No. 08000006	Part No. 08000112

Scopri le specifiche dei cavi da utilizzare grazie alla nostra utility [Cable Validator](#) (Inxpect Tools).



Cavo sensore a sensore:

CAN bus, totalmente schermato.

Lato IN: connettore M12, femmina, 5 poli, A-coded, angolato a 90°

Lato OUT: connettore M12, maschio, 5 poli, A-coded, angolato a 90°

	Smart Sensor 100 SERIES	Smart Sensor 200 SERIES
3 m	Part No. 08000007	Part No. 08000120
5 m	Part No. 08000013	Part No. 08000121
10 m	Part No. 08000014	Part No. 08000122
15 m	Part No. 08000016	Part No. 08000123

Scopri le specifiche dei cavi da utilizzare grazie alla nostra utility [Cable Validator](#) (Inxpect Tools).



Terminazione Bus:

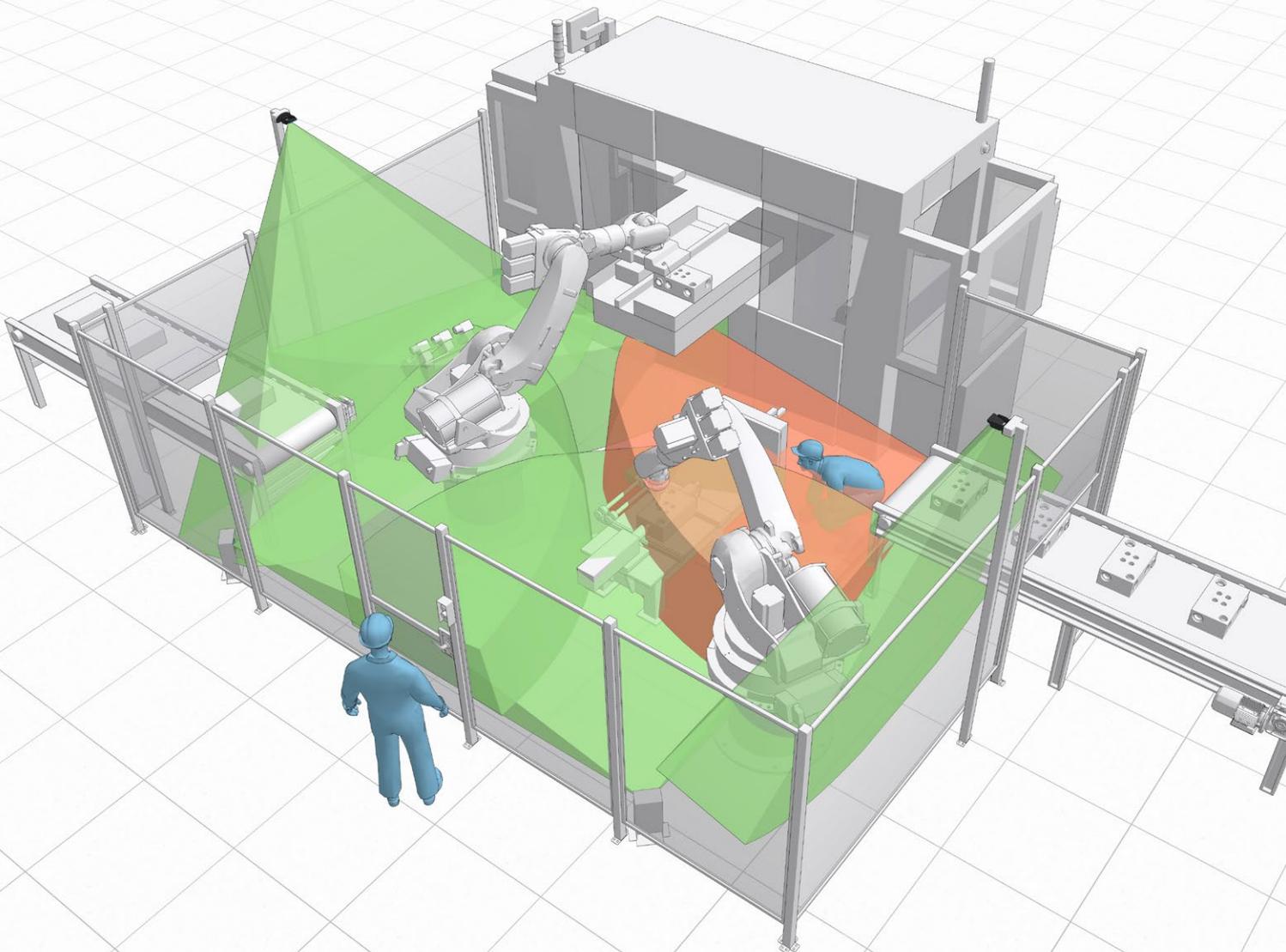
M12, maschio, 5 poli, A-coded, dritto 180°, resistenza 120 Ω

Part No. **07000003**



Inxpect Safety Radar Equipment

CASI D'USO



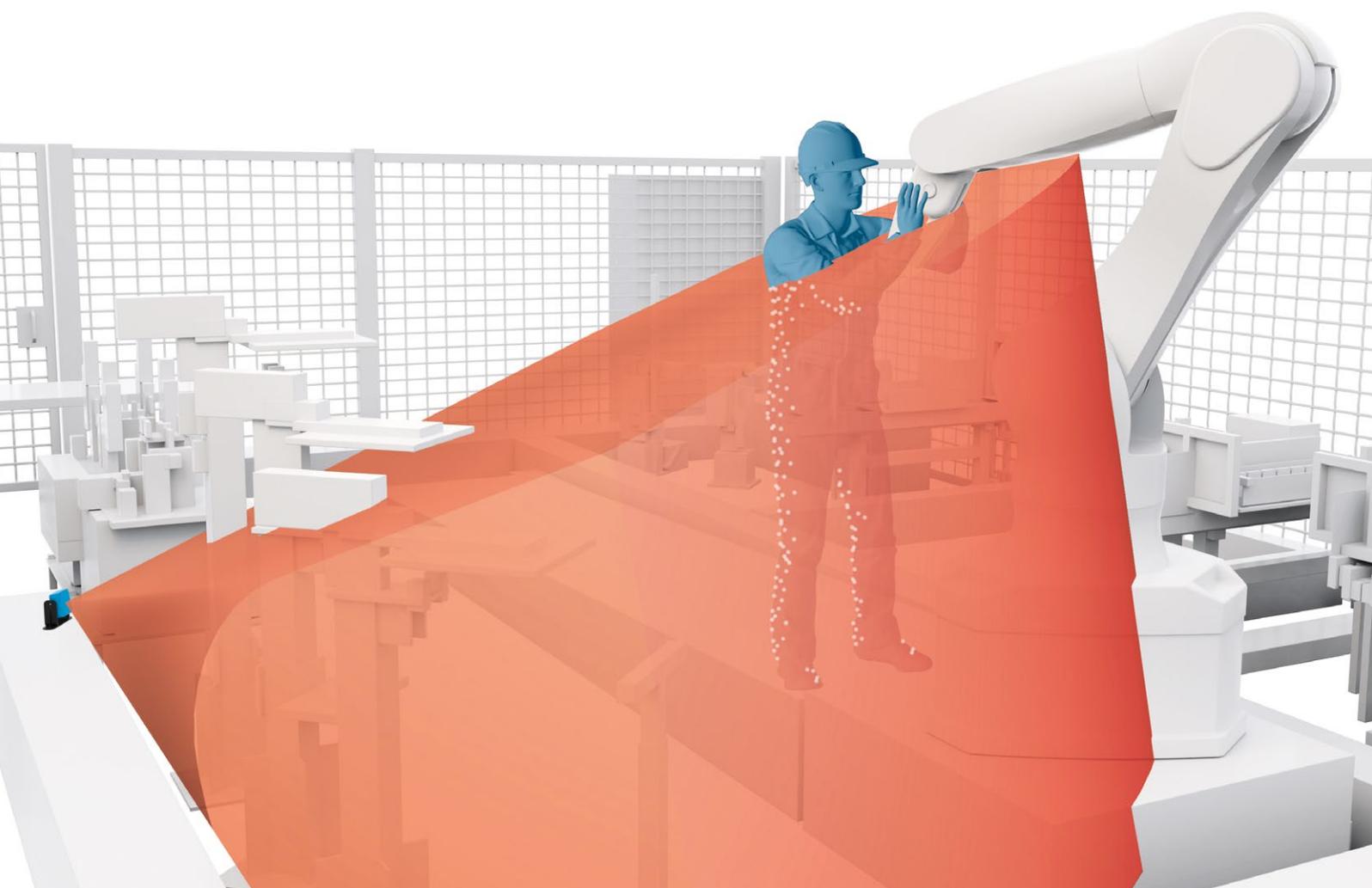
Prevenzione al riavvio

Massima sicurezza nelle celle robotiche

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza per le celle robotiche e, più in generale, nel mondo della sicurezza industriale. I radar 3D Inxpect garantiscono la massima sicurezza all'interno di aree pericolose impedendo la ripartenza accidentale nel caso in cui sia presente un operatore nell'area.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Si adatta automaticamente ai cambi di scenario
- Impedisce la ripartenza accidentale
- Semplifica le procedure di accesso
- Elimina l'errore umano
- Aumenta la produttività



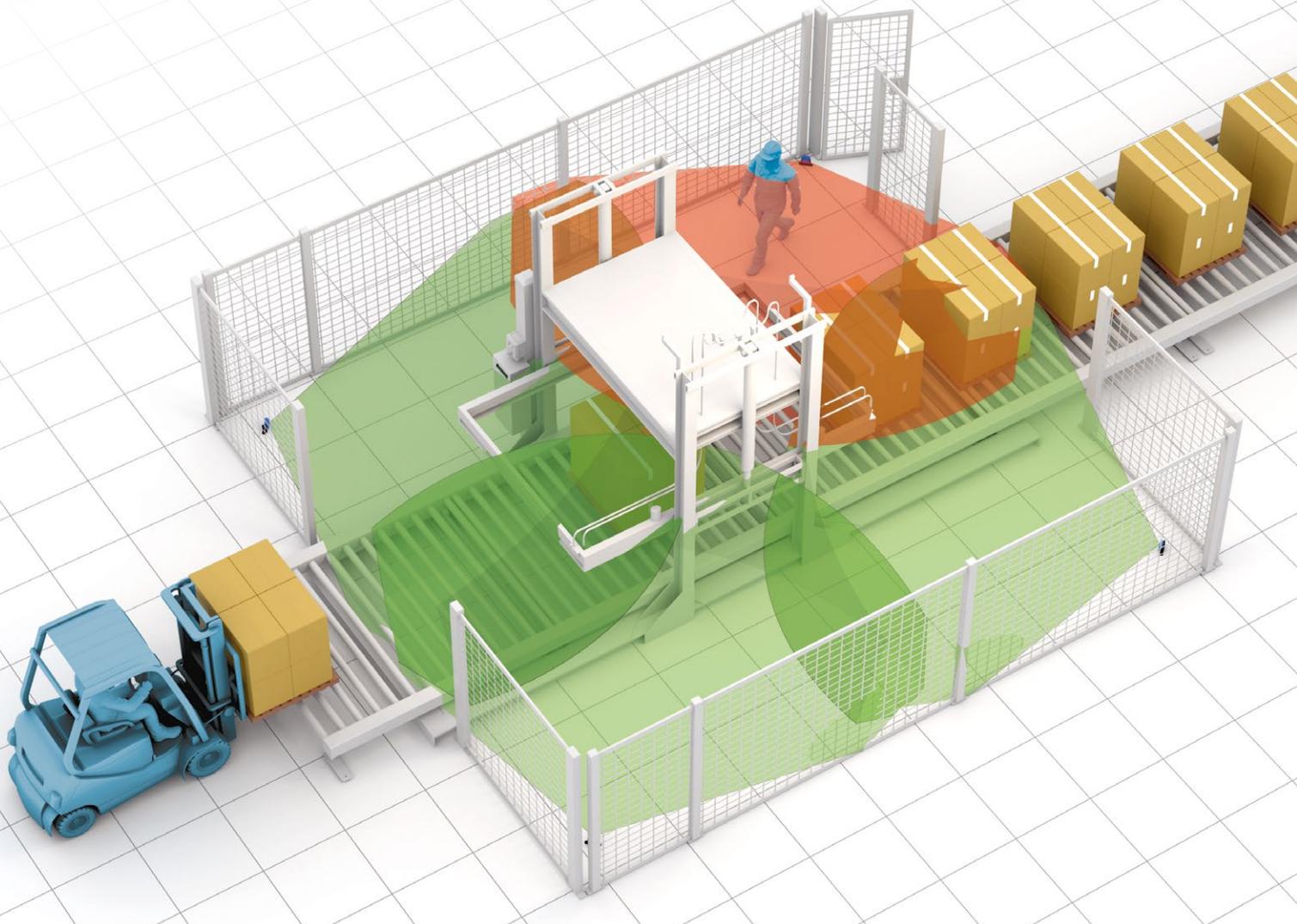
Prevenzione al riavvio

Massima sicurezza nelle linee di confezionamento

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza per le linee automatiche di confezionamento e reggiatura. I radar 3D Inxpect semplificano l'interazione tra uomo e macchina, prevengono i riavvi involontari e riducono i rischi residui, aumentando l'efficienza e la produttività.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Si adatta automaticamente ai cambi di scenario
- Impedisce la ripartenza accidentale
- Semplifica le procedure di accesso
- Migliora l'interazione uomo macchina
- Elimina l'errore umano
- Aumenta la produttività



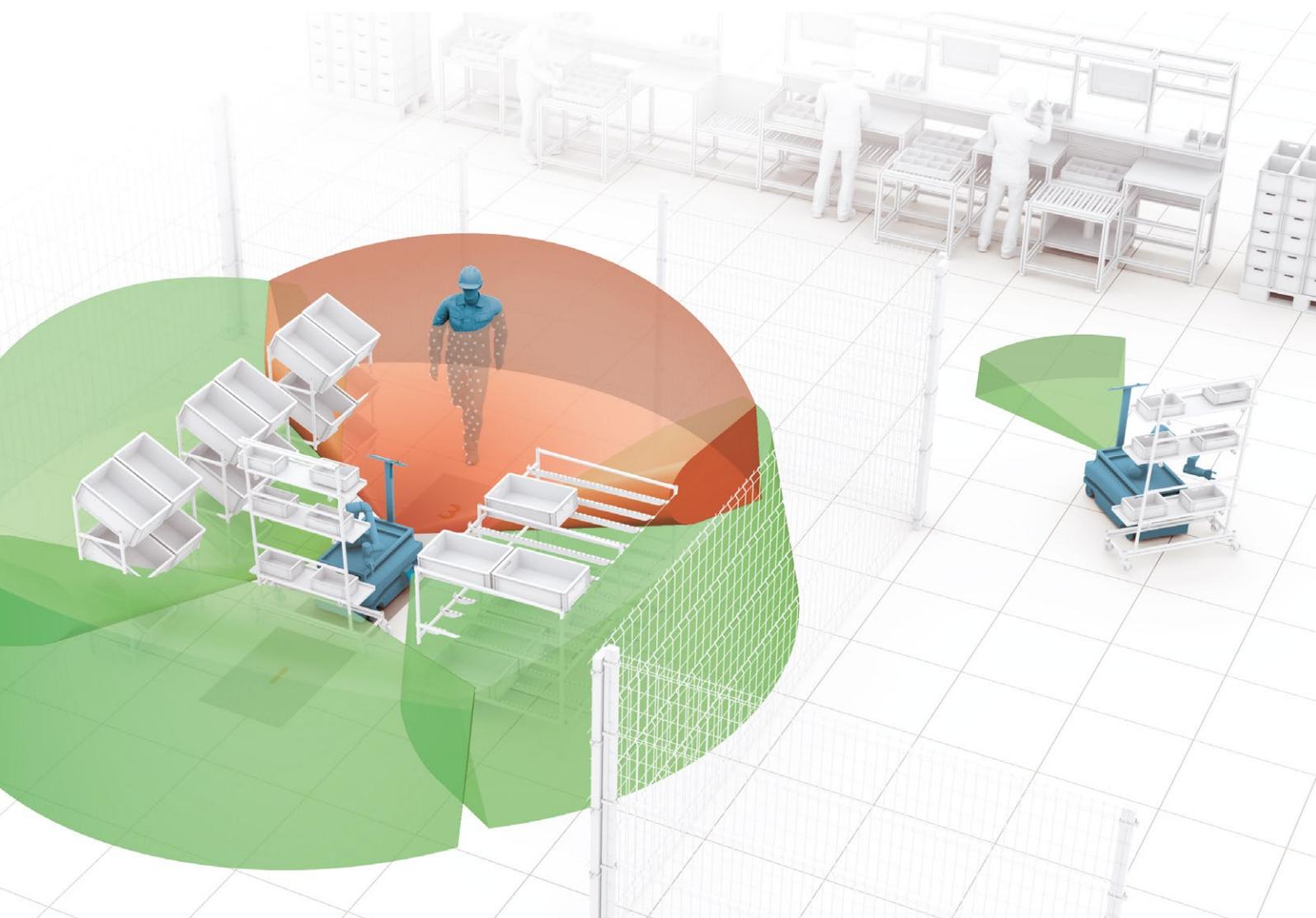
Sistema avanzato anticollisione

Applicazioni indoor: Pick and Place

Inxpect eleva il concetto di sicurezza delle applicazioni pick and place. I radar 3D Inxpect semplificano l'interazione tra uomo e macchina, forniscono una protezione altamente dinamica e, adattandosi ai cambi di scenario, permettono di aumentare l'efficienza e la produttività.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Si adatta automaticamente ai cambi di scenario
- Cambio di configurazione dinamica per il massimo della flessibilità
- Configurazione pratica e semplice



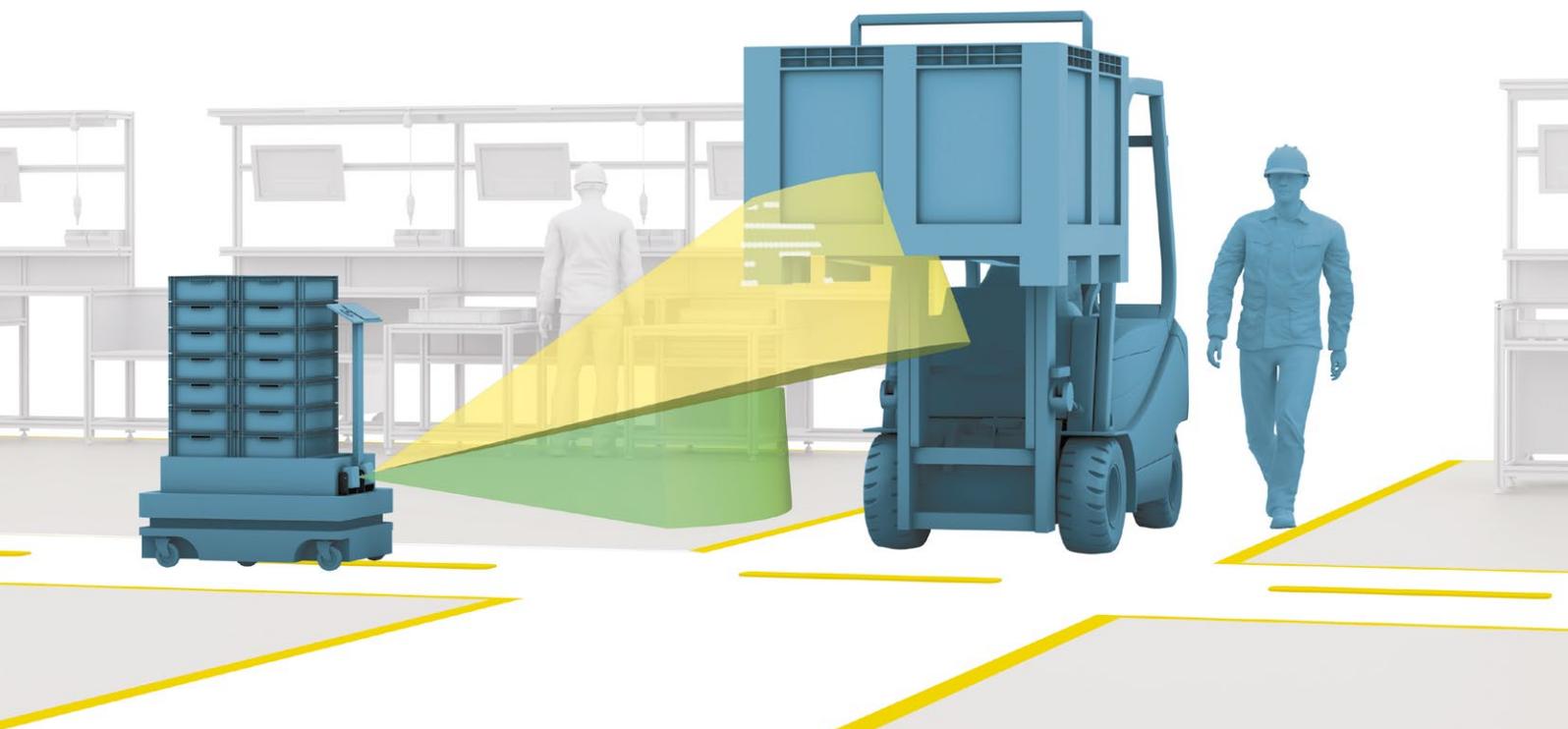
Sistema avanzato anticollisione

Applicazioni indoor: veicolo a guida automatizzata (AGV)

Inxpect eleva il concetto di sicurezza delle applicazioni AGV. I radar 3D Inxpect sono l'ideale per evitare le collisioni: sono resistenti a polvere, detriti, pioggia, fumo e luci riflesse. Sono efficaci nel rilevare i carichi sospesi e si adattano perfettamente sia ad applicazioni interne che esterne.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Rilevamento dei carichi sospesi
- Robusto ai disturbi ambientali (fumo, polvere, detriti, pioggia e luci riflesse)
- Applicazioni indoor e outdoor



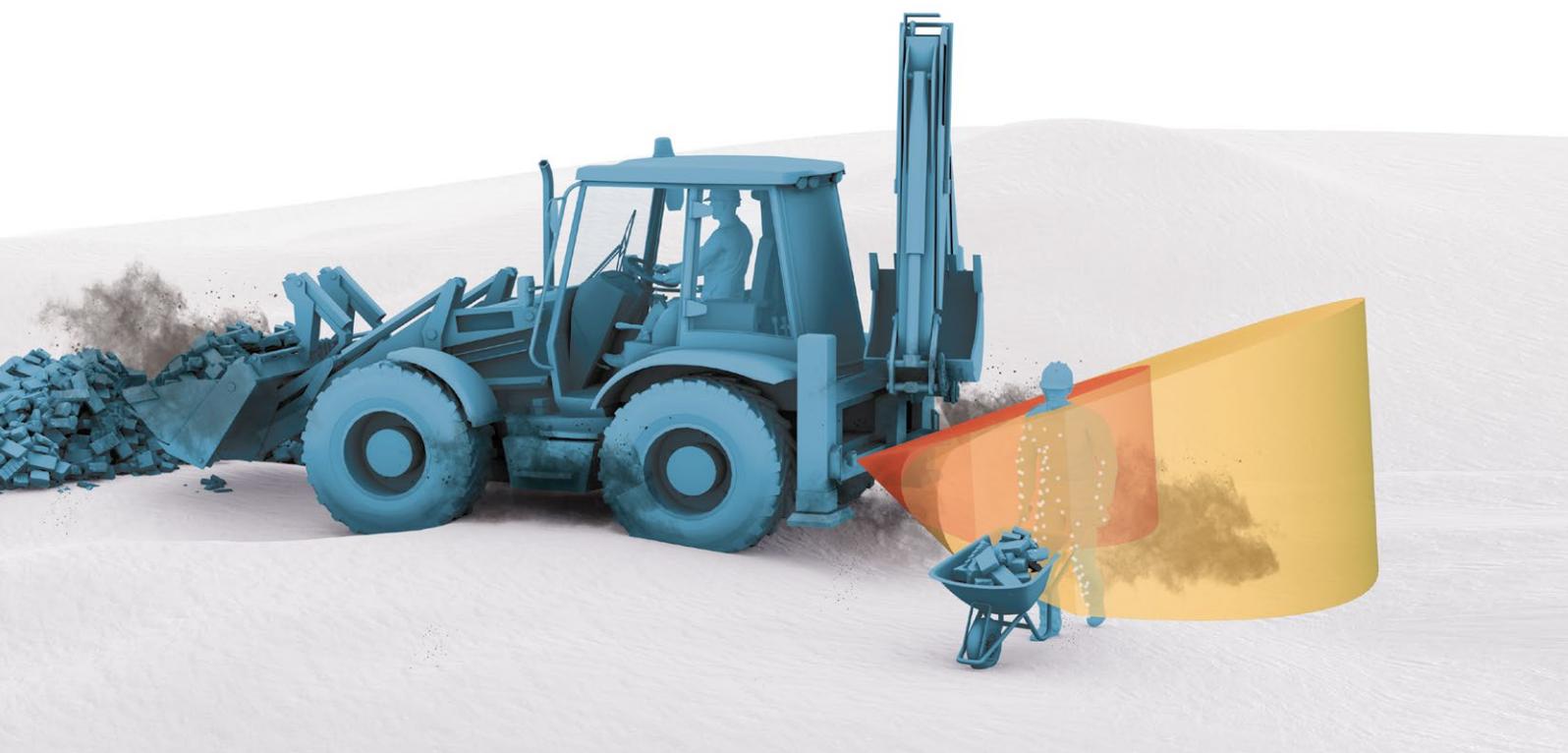
Sistema avanzato anticollisione

Applicazioni outdoor: cantieri

Inxpect garantisce un livello di sicurezza elevato anche in condizioni ambientali gravose. I radar 3D Inxpect sono un eccellente ausilio al monitoraggio delle aree di movimentazione delle macchine operatrici in quanto permettono di avere una completa analisi dell'area, anche su più livelli.

Principali caratteristiche:

- Robusto ai disturbi ambientali (fumo, polvere, detriti, pioggia e luci riflesse)
- Riduzione di falsi allarmi
- Applicazioni indoor e outdoor
- Monitoraggio volumetrico
- Temperatura di esercizio -30° $+60^{\circ}$



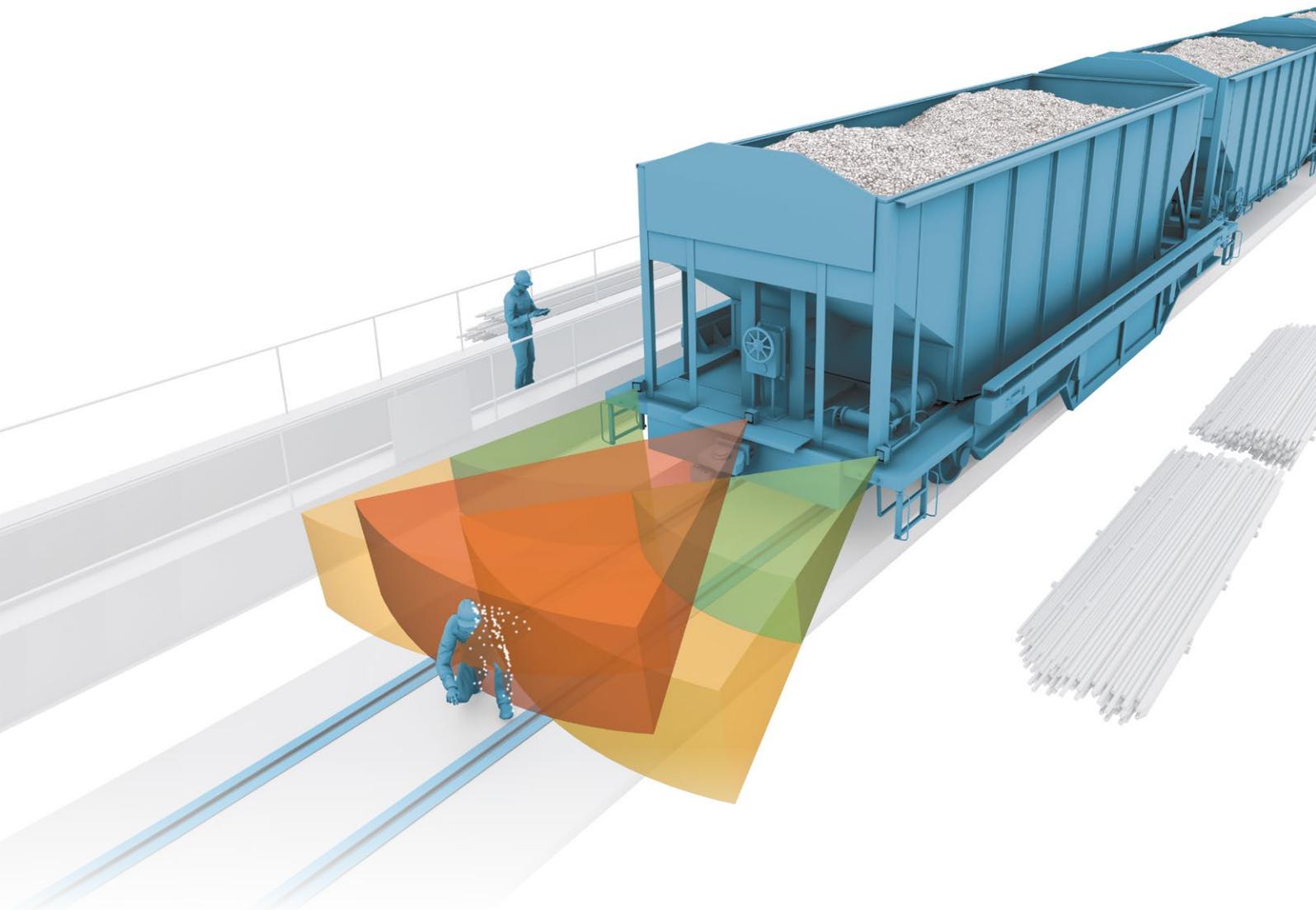
Sistema avanzato anticollisione

Applicazioni outdoor: cantieri

Inxpect garantisce un livello di sicurezza elevato anche in condizioni ambientali gravose. Residui di lavorazione, polvere, nebbia, pioggia e intemperie non generano falsi allarmi. La copertura volumetrica dei radar 3D Inxpect previene la collisione con carichi sospesi o elementi aerei.

Principali caratteristiche:

- Robusto ai disturbi ambientali (fumo, polvere, detriti, pioggia e luci riflesse)
- Riduzione di falsi allarmi
- Monitoraggio volumetrico
- Temperatura di esercizio -30° $+60^{\circ}$



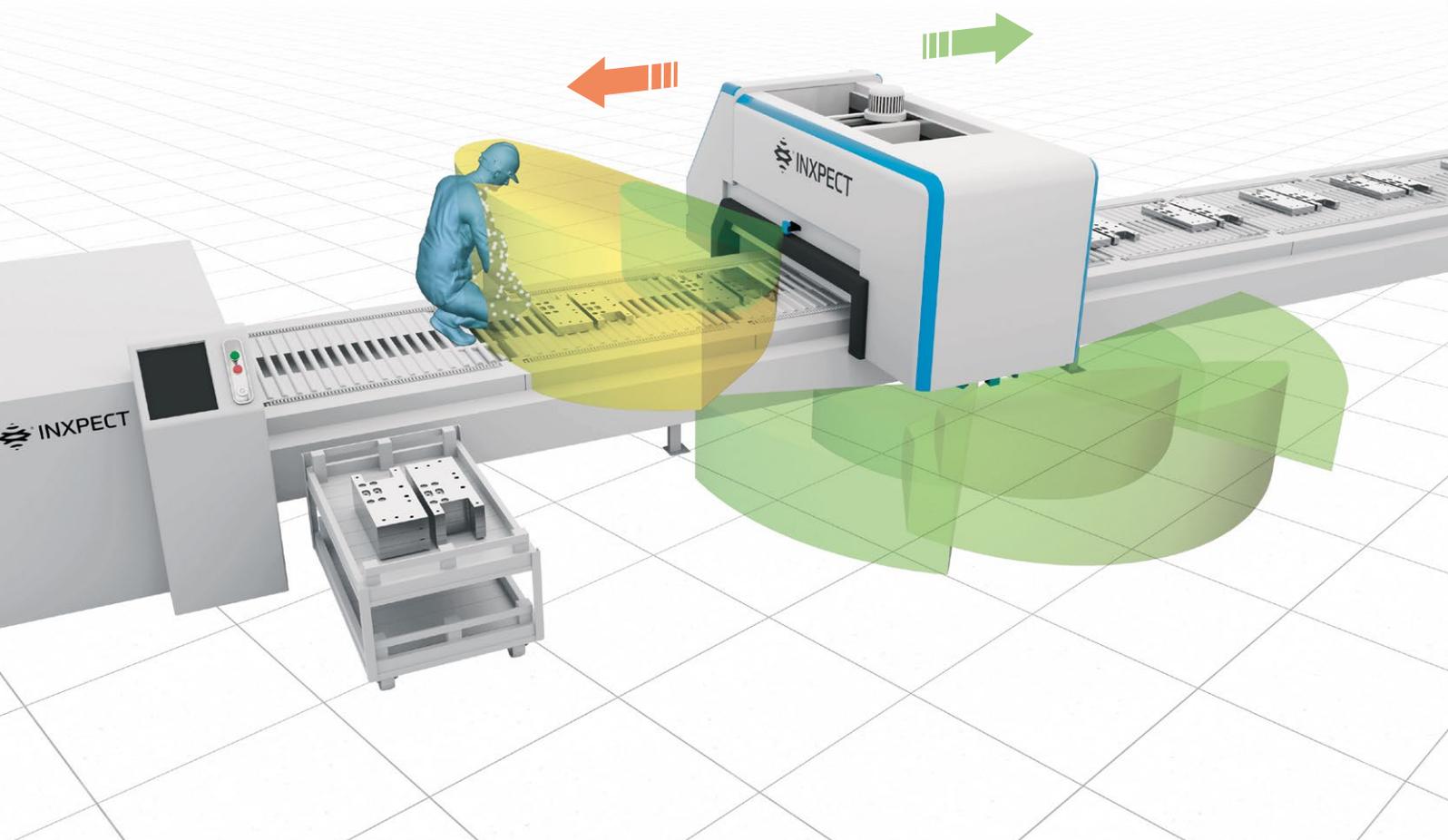
Rilevamento dell'accesso

Sicurezza dinamica per le macchine a controllo numerico

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza nelle lavorazioni con macchine a controllo numerico. A differenza di un dispositivo a contatto, i radar 3D Inxpect permettono di mettere in sicurezza sia le aree a terra sia il piano di lavoro, garantendo sempre il massimo della sicurezza per l'operatore.

Principali caratteristiche:

- Robusto ai detriti: riduzione di falsi allarmi
- Copertura volumetrica completa: sia per le aree a terra sia sul piano di lavoro
- Previene la ripartenza accidentale con presenza dell'operatore nell'area pericolosa
- Elimina l'errore umano



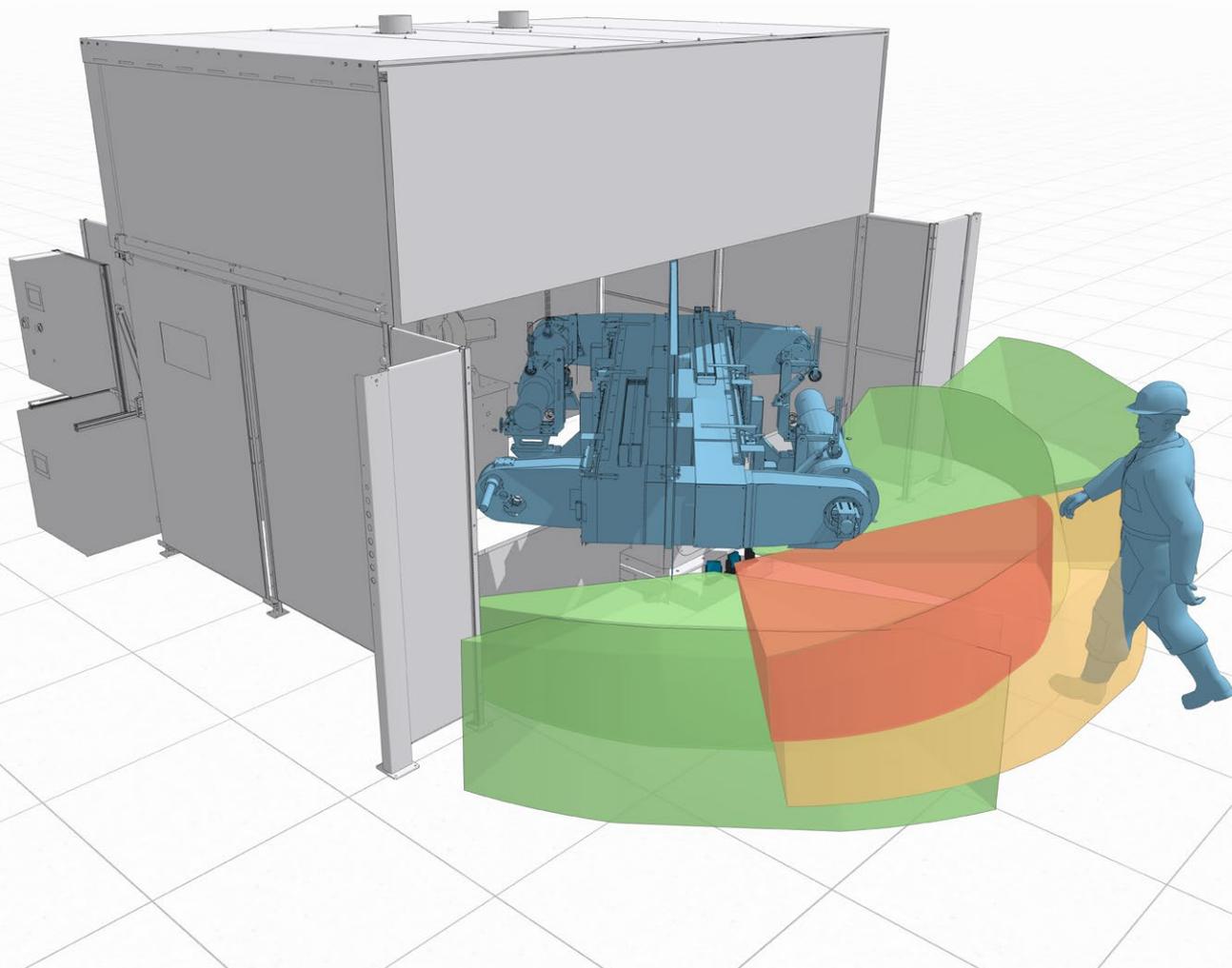
Rilevamento dell'accesso

Massima sicurezza nei sistemi di saldatura robotizzati

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza per i sistemi di saldatura robotizzati a doppia tavola rotante elettrica. I radar 3D Inxpect possono essere posizionati per creare una barriera volumetrica per il rilevamento dell'accesso, aumentando la sicurezza e migliorando sensibilmente la produttività.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Robusto ai detriti: riduzione di falsi allarmi
- Minimizza la necessità di barriere di protezione
- Migliora interazione uomo/macchina
- Velocizza il processo produttivo
- Aumenta la produttività



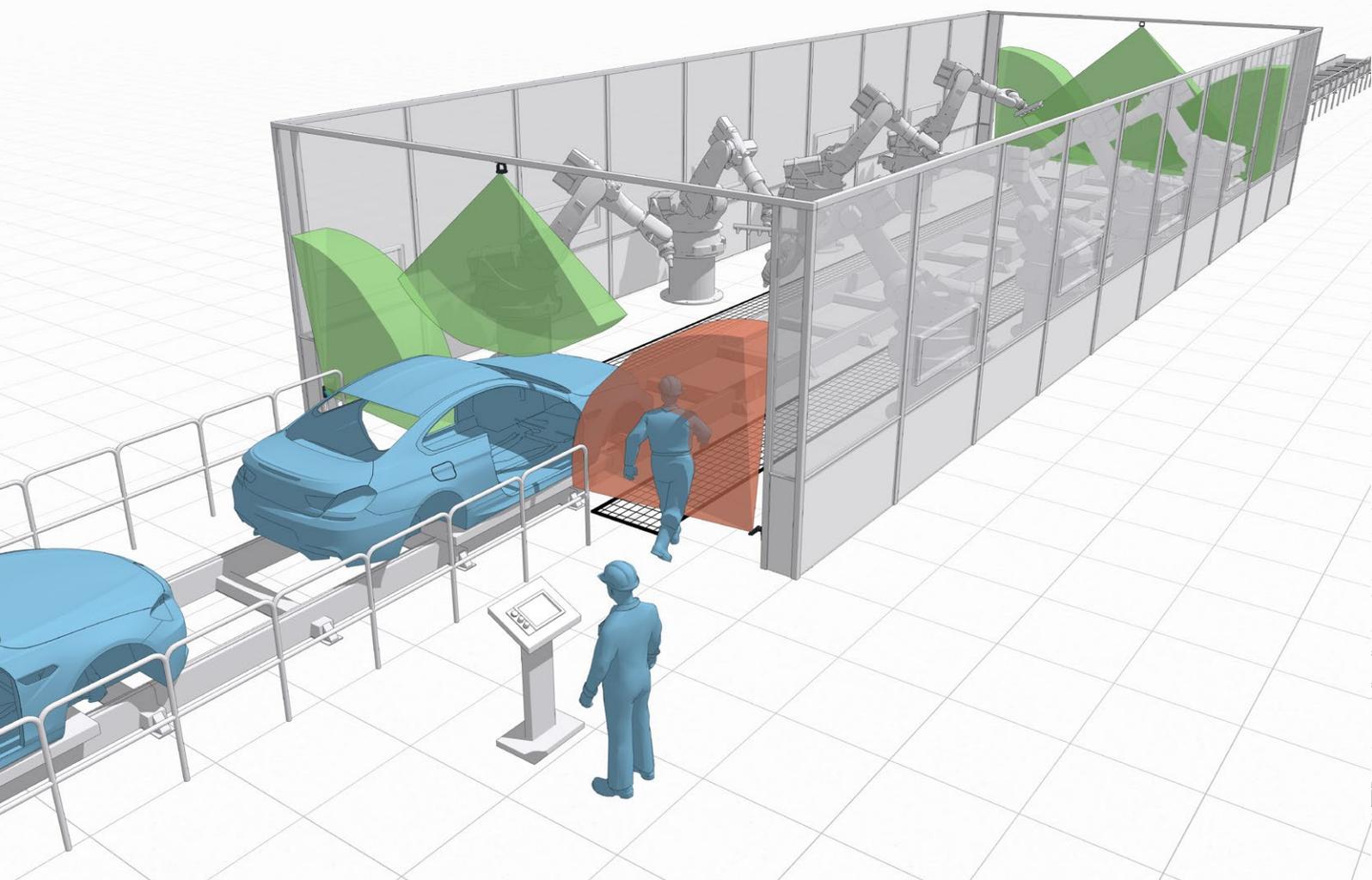
Rilevamento dell'accesso

Sicurezza dinamica per le celle robotiche

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza per le celle robotiche. Grazie alle configurazioni dinamiche i radar 3D Inxpect monitorano l'ingresso all'area pericolosa garantendo sempre la massima sicurezza per gli operatori e permettendo di non interrompere il ciclo operativo.

Principali caratteristiche:

- Configurazioni dinamiche
- Monitoraggio volumetrico
- Migliora interazione uomo/macchina
- Aumenta la produttività



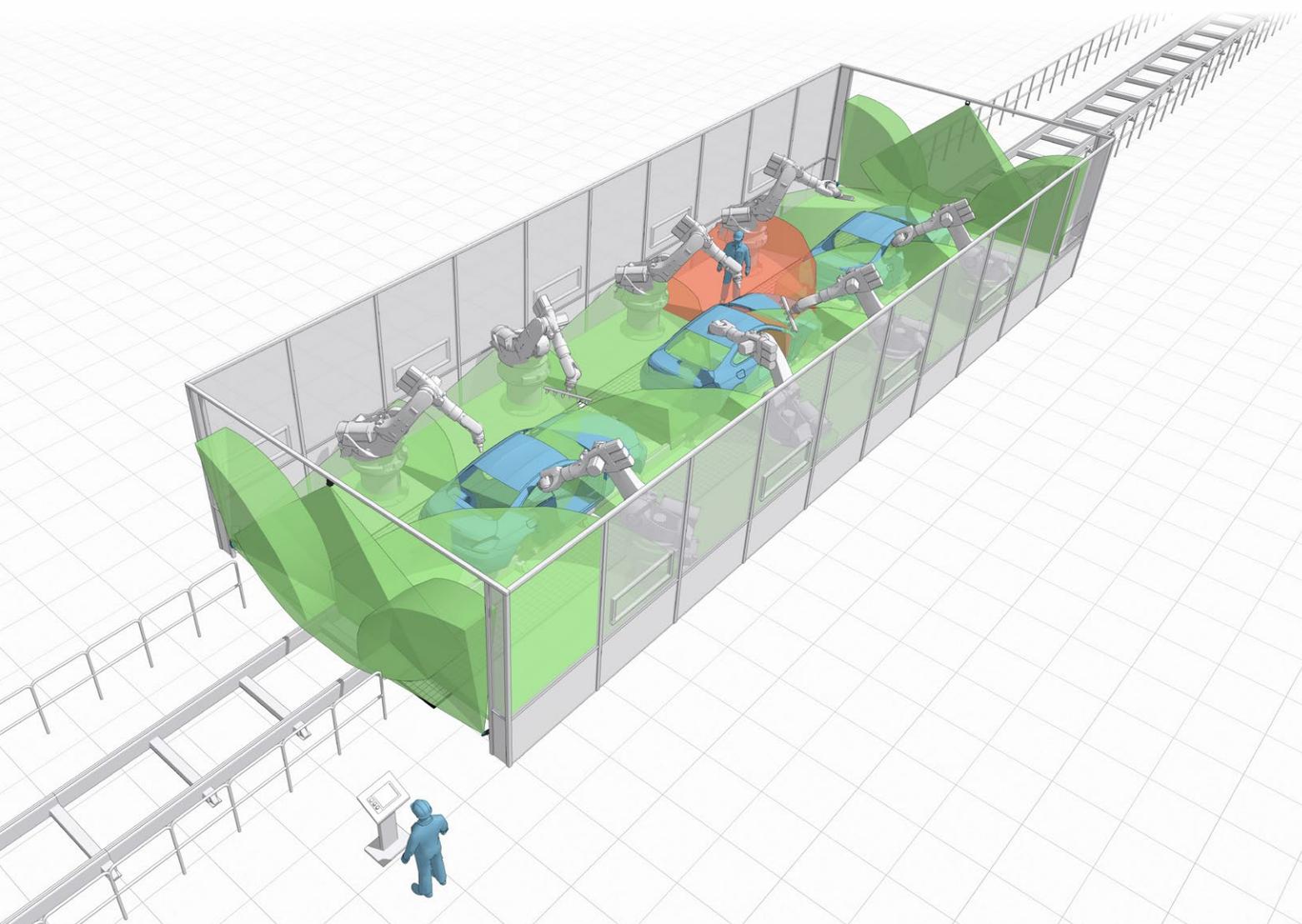
Prevenzione al riavvio

Massima sicurezza nelle celle robotiche

Inxpect riduce l'errore umano nelle celle robotiche. I radar 3D Inxpect garantiscono la massima sicurezza all'interno delle aree pericolose impedendo la ripartenza accidentale nel caso in cui sia presente un operatore nell'area e, al contempo, aumentano l'efficienza e la produttività del sistema.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Si adatta automaticamente ai cambi di scenari
- Previene la ripartenza accidentale
- Migliora interazione uomo/macchina
- Elimina l'errore umano
- Aumenta la produttività



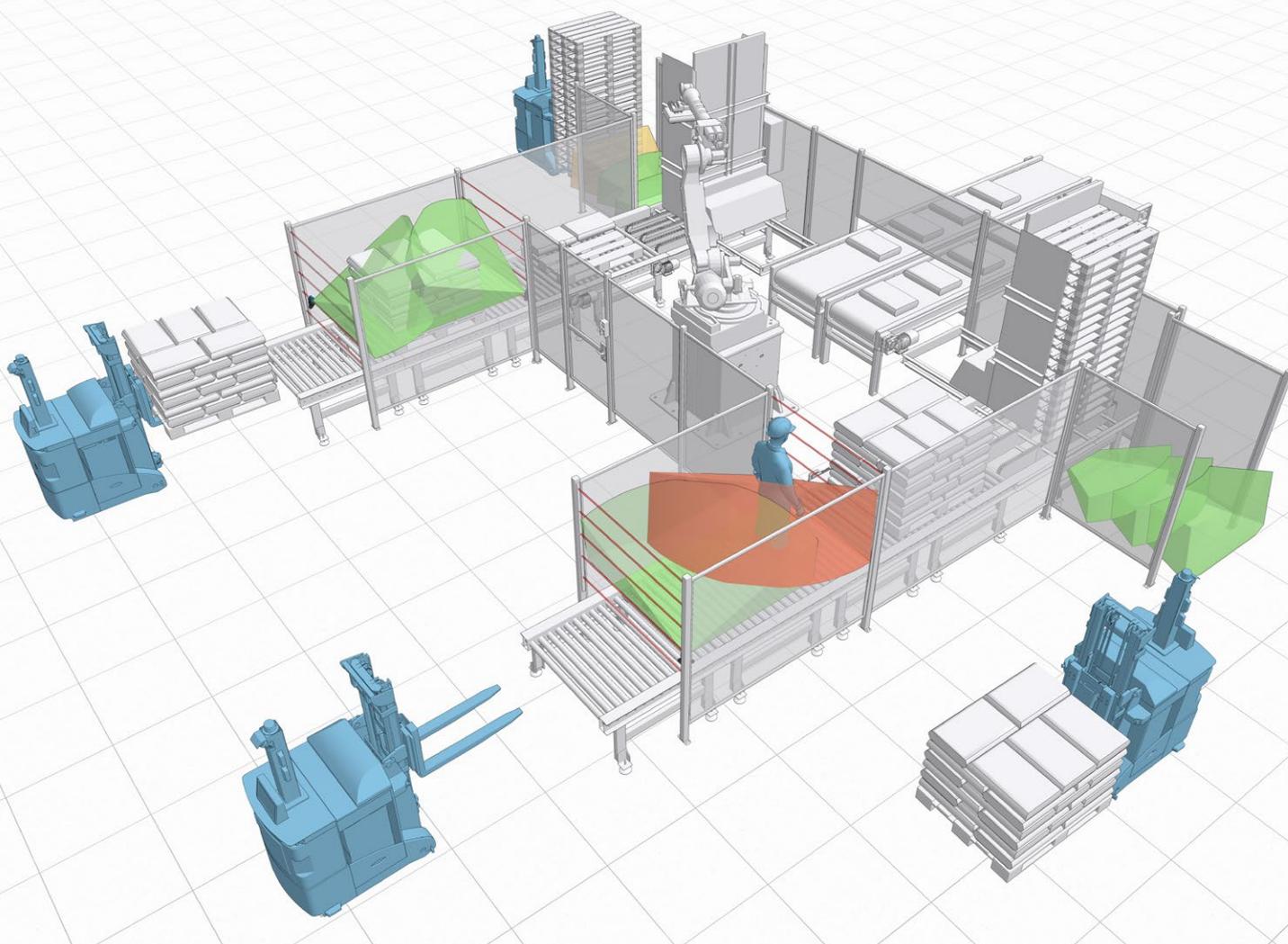
Prevenzione al riavvio

Massima sicurezza nelle linee di pallettizzazione automatica

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza per l'accesso alle zone di carico/scarico. Questa soluzione combina barriere ottiche e radar, riducendo al minimo il rischio residuo. I radar 3D Inxpect garantiscono la sicurezza dell'applicazione impedendo la ripartenza accidentale quando c'è un operatore nell'area.

Principali caratteristiche:

- Copertura volumetrica completa: sia per le aree a terra sia sul piano di lavoro
- Impedisce la ripartenza accidentale
- Cambio di configurazione dinamica per il massimo della flessibilità
- Riduce il rischio residuo
- Aumenta la produttività



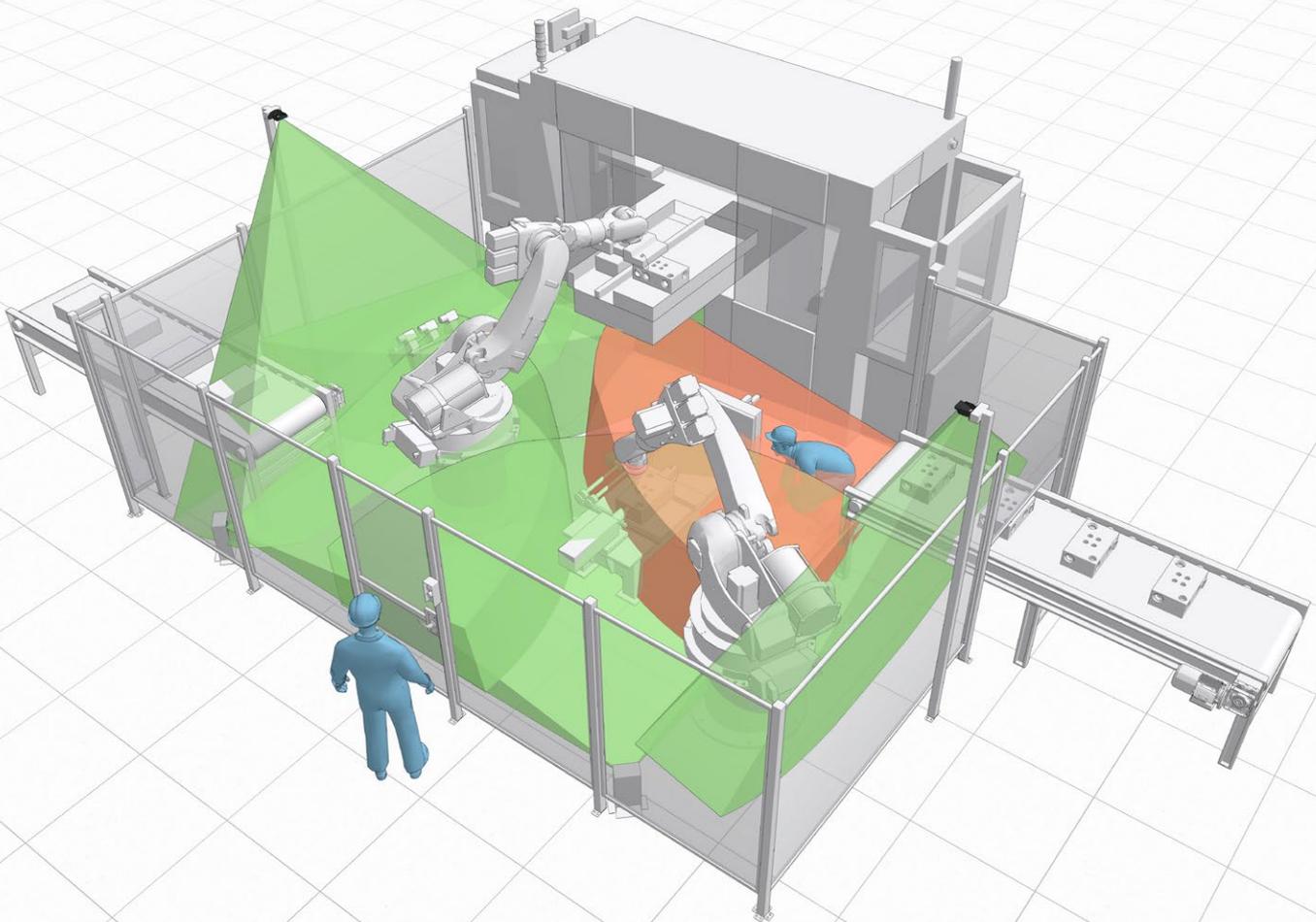
Prevenzione al riavvio

Massima sicurezza nelle applicazioni di carico/scarico su macchine CNC

Inxpect ridefinisce il concetto di sicurezza nelle applicazioni di carico/scarico automatico su macchine CNC. I radar 3D Inxpect semplificano l'interazione tra uomo e macchina, impediscono la ripartenza accidentale e riducono il rischio residuo, aumentando l'efficienza e produttività dell'applicazione.

Principali caratteristiche:

- Monitoraggio volumetrico
- Impedisce la ripartenza accidentale
- Semplifica le procedure di accesso
- Migliora interazione uomo/macchina
- Elimina l'errore umano
- Aumenta la produttività





Inxpect S.p.A.
Via Serpente, 91
25131 Brescia
T +390305785105
safety@inxpect.com
www.inxpect.com



Copyright © 2022 Inxpect S.p.A. - All rights reserved.
Designed and manufactured in Italy by Inxpect.
“Inxpect” and its logo are registered trademarks of Inxpect S.p.A.
Technical specifications subject to change without notice.